



Interlac® 789

Avantages principaux

- Un primaire finition mono composant alkyde qui associe des performances anti-corrosion à une finition cosmétique et ce avec un seul et même produit
- Peinture à fort extrait sec et à faible teneur en COV, respectant la législation actuelle sur le contrôle des émissions de solvants
- Ce produit permet de réaliser en une seule couche les spécifications demandant 100 - 125µm d'épaisseur sèche
- Une palette de couleurs complète est proposée par le biais du système Chromascan de mise à la teinte
- Ce produit est proposé en pack de 5 à 200 litres, afin d'offrir un plus grand choix au client
- Un séchage rapide garantit une productivité élevée dans le cadre d'applications en atelier
- Cette formulation permet une application directement sur l'acier, sous abri ou exposé aux intempéries



Une protection contre la corrosion et un aspect cosmétique en une seule couche

Interlac 789 est un primaire finition alkyde à fort extrait sec qui offre des performances anti-corrosion ainsi que, simultanément, une finition cosmétique. Interlac 789 est la solution idéale pour garantir une bonne protection des ouvrages structurels en acier destinés à des milieux industriels peu corrosifs où l'aspect cosmétique est important.

C'est également un excellent produit pour de petits articles réalisés par des constructeurs d'équipement et pour les articles qui, bien qu'exposés à des environnements plus difficiles, font l'objet d'un entretien régulier durant un certain nombre d'années.

Renseignements techniques

Couleur	Toute une palette de couleurs est proposée grâce au système Chromascan		
Niveau de brillant	Semi-brillant		
Extrait Sec	63%		
COV	320 g/l		
Durées de séchage couches	Intervalle de recouvrement entre couches		
	Sec au toucher	Minimum	Maximum
10°C	5 heures	6 heures	Prolongé
15°C	4,5 heures	5 heures	Prolongé
25°C	4 heures	4 heures	Prolongé
40°C	3 heures	2 heures	Prolongé
Plage d'épaisseurs du film	100 à 125 µm sec ce qui correspond à 159 à 238 microns de film humide		

Application en construction neuve

Interlac 789 a été mis au point pour l'application d'un film épais en une seule couche. Cela permet d'obtenir en une seule fois un film dont l'épaisseur sèche se situe entre 100 et 125µm. Cela permet de réduire le nombre de couches nécessaires et de faire des économies de main d'oeuvre lors d'un projet et de maintenir ainsi les coûts à un niveau minimal.

Interlac 789 offre également un séchage rapide. Cela permet de minimiser les goulots d'étranglement dans les chantiers de fabrication en offrant des intervalles courts entre deux couches et en permettant des manipulations rapides après application.

Interlac 789 peut être livré en futs afin de faciliter l'emploi d'un équipement automatisé de pulvérisation, ce qui est la solution idéale chez les OEM qui doivent constamment revêtir des articles identiques et en utilisant le même produit, ce qui minimise les pertes et permet de minimiser les stocks de peinture à conserver sur place.

Chromascan®

Interlac 789 est obtenable dans un grand nombre de couleurs grâce au système Chromascan de mise à la teinte.

Cela permet de réaliser rapidement les teintes recherchées pour un projet, même en petits volumes, lorsqu'on cherche uniquement à effectuer des retouches simples sur place ou avant un envoi.

Données d'essais

Type d'essai	Référence	Renseignements détaillés	Résultats
Exposition en plein air	ISO 2810-1974	Décapage de l'acier au degré de soin Sa2 avant l'application d'Interlac 789 pour obtenir un film sec de 100µm	Pas de cloques ou rouille au niveau de la rayure après 12 mois d'exposition
Cycles thermiques	Méthode Shell (Cycles successifs entre 60°C et -30°C pendant une période de 2 heures)	Décapage de l'acier au degré de soin Sa2 avant l'application d'Interlac 789 pour obtenir un film à sec de 125µm	Pas de cloques, rouille ou fissuration après 3 semaines continus de cycles (252 cycles)

Les données susmentionnées de performance sont basées sur l'expérience acquise à ce jour des performances de ce produit à l'état opérationnel et sur des données de performance obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. Les performances réelles de ce produit vont dépendre des conditions d'emploi de ce dernier.