



Intergard® 345

époxy polyvalent

- Epoxy polyvalent à fort extrait sec
- Obtention d'un film épais rapide en une seule couche
- Peut s'utiliser comme époxy primaire intermédiaire, ou de finition
- Primaire en système 2 couches
- Séchage rapide, solution idéale pour obtenir une application rapide sur l'acier
- Résistance à l'abrasion rapide, ce qui facilite l'obtention rapide de propriétés permettant les manipulations
- Pigmentation anticorrosion à base de phosphate de zinc
- Convient à des environnements modérément corrosifs
- Protection contre les vapeurs et les épanchements chimiques
- Faible teneur en COV
- Semi-brillant
- Palette complète de couleurs, quel que soit le volume recherché, grâce au système Chromascan
- Version exempte d'HAPS pour le marché américain



Intergard 345

Peut s'utiliser comme primaire ou finition pour des constructions neuves en une ou deux couches, ou comme intermédiaire sur des primaires anticorrosion recommandés. **Intergard® 345** offre à la fois une protection du type barrière anticorrosion, une résistance chimique aux liquides ou gaz et une bonne résistance à l'abrasion. Produit idéal en milieux modérément corrosifs et lorsqu'on désire un séchage rapide ou un intervalle rapproché entre deux couches, et également dans des environnements plus agressifs dans le cadre d'un système.

Structures typiques

En général, Intergard 345 est spécifié pour les produits qui demandent un epoxy de qualité au phosphate de zinc, primaire/finition qui donne un film épais, dans toute une palette de couleurs. Il s'agit, par exemple, des structures intérieures en acier, des grands halls d'aéroports, des ouvrages intérieurs en acier de bâtiments commerciaux, de l'intérieur des turbines d'éoliennes, des équipements mécaniques et des grues.*

Renseignements techniques

Couleur	Palette complète de couleurs		
Extrait Sec	70%		
Épaisseur du film	100 - 150 m (4 - 6 mils) secs		
Rapport de mélange	4 parties: 1 partie par volume		
Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle mini.
10°C (50°F)	90 mins	7 heures	7 heures
15°C (59°F)	75 mins	5 heures	5 heures
25°C (77°F)	60 mins	2½ heures	2½ heures
40°C (104°F)	30 mins	1 heure	1 heure
COV	270 g/l R.-U. - PG6/23 (92), Annexe 3 2,67 lb/gal E.-U. - EPA méthode 24		

Performances d'application

De par sa conception, Intergard 345 est un primaire/finition qui donne un film excellent et épais en une seule couche. Une couche d'Intergard 345 de 150 µm offre des performances en matière de résistance à la corrosion supérieures à celles que l'on obtient avec deux ou trois couches d'alkydes plus traditionnels, avec en plus les avantages supplémentaires suivants : un intervalle plus court entre deux couches, un volume moins important de perte et une réduction des émissions de COV. Sa polyvalence permet également son emploi dans le cadre d'un système à deux ou trois couches.

Un séchage rapide et une résistance à l'abrasion excellente et très rapide font que ce produit constitue la solution parfaite lorsqu'on souhaite de fortes cadences d'application sur l'acier.

Protection de biens

Intergard 345 offre une solution rentable en matière de protection contre la corrosion d'ouvrages en acier. Ce produit garantit une bonne résistance à l'abrasion, une excellente résistance aux vapeurs et épanchements de produits chimiques, ainsi qu'une bonne protection du type barrière anticorrosion.

Ce produit peut également s'utiliser dans des environnements corrosifs plus agressifs, dans le cadre d'un système à deux, voire même trois couches. Ses excellentes propriétés, de recouvrement par lui-même et sa compatibilité avec la gamme de primaires et finitions d'International font d'Intergard 345 un revêtement vraiment polyvalent.*

Couleurs

Une palette complète de couleurs est proposée, même en petits lots, grâce au système Chromascan d'International.


Données d'essais

Type d'essai	Méthode d'essai	Caractéristiques techniques détaillées	Résultats
Condensation	ISO 6270	1 film d'épaisseur sec de 125 m (5 mils) appliqué directement sur l'acier d'ap au degré de soin Sa2½ (SSPC-SP6)	Aucun défaut au niveau du film après plus de 3 000 heures d'exposition
Corrosion cyclique	ASTM D5894	1 film d'épaisseur sec de 125 m (5 mils) appliqué directement sur l'acier d'ap au degré de soin Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de cloques, rouille, craquelage et autres défauts, et typiquement une progression < 3 mm de la rouille au niveau de la rayure, après plus de 4 000 heures d'exposition
Brouillard salin	ASTM G85	1 film d'épaisseur sec de 125 m (5 mils) appliqué directement sur l'acier d'ap au degré de soin Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de cloques, rouille, craquelage et autres défauts, et typiquement une progression < 5 mm de la rouille au niveau de la rayure, après plus de 3 000 heures d'exposition
Brouillard salin	ISO 7253	1 film d'épaisseur sec de 125 m (5 mils) appliqué directement sur l'acier d'ap au degré de soin Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de cloques, rouille, craquelage et autres défauts, et typiquement une progression < 2 mm de la rouille au niveau de la rayure, après plus de 1 500 heures d'exposition

Les données de performances ci-dessus ont été compilées en se basant sur l'expérience actuelle acquise en matière de performances de produits en service et sur des données de performances obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. Les performances réelles de ce produit vont dépendre des conditions d'emploi de ce dernier.

*Consultez International pour connaître la liste la plus récente de primaire base de zinc et de finitions appropriées. Intergard 345 contient de l'époxy et risque de jaunir à la suite d'une forte exposition aux rayons du soleil.

www.international-pc.com
international.enquiries@uk.akzonobel.com

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'AKZO Nobel. ©AKZO NOBEL 2003

Sauf accord contraire préalable et par écrit de notre part, tout contrat d'achat de produits mentionnés dans cette brochure et tout conseil que nous offrons en liaison avec la fourniture de produits sont régis par nos termes et conditions contractuels standard.

