

Intergard 345

Epoxy à séchage rapide applicable directement sur l'acier

Intergard® 345 offre d'excellentes performances anti-corrosion en plus d'un séchage rapide.

Le résultat? La réduction du nombre de couches et une performance de protection de l'acier plus rapide qui offre une meilleure productivité sans toutefois compromettre les performances.

- Époxy polyvalent à haute teneur en solides
- Obtention d'un film épais en une seule couche
- Utilisable comme époxy primaire, intermédiaire, ou de finition
- Primaire anti-corrosif pour systèmes en deux couches
- Séchage rapide, idéal pour un débit rapide sur l'acier
- Résistance à l'abrasion précoce favorisant les propriétés de manipulation rapides
- Convient à des environnements modérément corrosifs (C3) lorsqu'il est appliqué en une seule couche
- Protection contre les vapeurs et les projections de produits chimiques
- Semi-brillant
- Vaste gamme de couleurs à partir du système Chromascan
- Version exempt d'HAPS pour le marché américain



Convient à une utilisation en tant que revêtement primaire ou de finition en une ou deux couches destiné aux nouvelles constructions ou comme revêtement intermédiaire sur des primaires anti-corrosion recommandés

Intergard 345 fournit à la fois une protection-barrière anti-corrosive, une résistance aux gaz ou aux déversement chimiques, en plus d'une très bonne résistance à l'abrasion. Idéal pour une utilisation dans des environnements modérément corrosifs en une seule couche lorsqu'un séchage rapide est souhaité et dans des environnements plus agressifs dans le cadre d'un système complet.

Structures habituelles

Intergard 345 est généralement indiqué pour les projets qui exigent un revêtement primaire/de finition époxy épais de bonne qualité dans une variété de couleurs, pour des applications intérieures de type charpentes métalliques, halls d'aéroport, intérieurs d'éoliennes, équipements de traitement et grues.*

La performance des applications

Intergard 345 a été conçu comme un primaire/finition en une seule couche et donne un excellent film épais en une seule couche. Une couche d'Intergard 345 à 150 µm (6 mils) offre une performance supérieure contre la corrosion par rapport à deux ou trois couches de résines alkydes plus traditionnelles avec comme avantages des intervalles entre les couches plus courtes, moins de perte de produit, une quantité plus faible d'émissions de COV. Sa polyvalence permet également son utilisation dans le cadre d'un système à deux ou trois couches.*

Le séchage rapide et une excellente résistance à l'abrasion font de ce produit la solution parfaite lorsque l'on recherche une utilisation sur l'acier à haut débit.

Résultats des essais

TYPE D'ESSAI	RÉFÉRENCE	DÉTAILS DES SPÉCIFICATIONS	RÉSULTATS
Condensation	ASTM D4585	1 x 125µm (5 mils) sec appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de défauts du film après 3,180 heures d'exposition
Corrosion cyclique	ASTM D5894	1 x 125µm (5 mils) sec appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de cloques, de rouille, de craquelage ni autres défauts, et une progression habituelle de < 3mm de la rouille au niveau de la rayure, après plus de 4,000 heures d'exposition
Salt spray	ASTM G85	1 x 125µm (5 mils) sec appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de cloques, de rouille, de craquelage ni autres défauts, et une progression habituelle de < 5mm de la rouille au niveau de la rayure, après plus de 3,000 heures d'exposition
Salt spray	ASTM B117	1 x 125µm (5 mils) sec appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2½ (SSPC-SP6)	Pas de cloques, de rouille, de craquelage ou autres défauts, et une progression habituelle de < 2mm de la rouille au niveau de la rayure, après plus de 1,500 heures d'exposition

Les données de performances ci-dessus ont été établies en fonction l'expérience acquise à ce jour des performances de ce produit à l'état opérationnel et sur des données de performance obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. Les performances réelles de ce produit dépendront des conditions d'utilisation.

* Consultez AkzoNobel pour connaître la liste la plus récente de primaires à base de zinc et de finitions appropriés. Intergard 345 contient de l'époxy et risque de fariner à la suite d'une forte exposition aux rayons du soleil.

Données techniques

Couleur	Une gamme complète de couleurs		
Teneur en solides	70%		
Épaisseur du film	100 - 150µm (4 - 6 mils) sec		
Rapport de mélange	4:1 par volume		
Température	Toucher sec	Durcissement complet	Délai min. avant recouvrement
10°C (50°F)	90 minutes	7 heures	7 heures
15°C (59°F)	75 minutes	5 heures	5 heures
25°C (77°F)	60 minutes	2½ heures	2½ heures
40°C (104°F)	30 minutes	1 heure	1 heure
COV	235 g/kg - Directive Européenne concernant les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 2.67 lb/gal USA - EPA Méthode 24		

La protection des biens

Intergard 345 offre une solution rentable de protection contre la corrosion des structures en acier. Il garantit une bonne résistance à l'abrasion, aux vapeurs et aux déversements des produits chimiques, ainsi qu'une bonne protection de type barrière anti-corrosive.

Le produit peut également être utilisé dans des environnements corrosifs plus agressifs dans le cadre d'un système en deux ou même trois couches. Ses excellentes propriétés de recouvrement par lui-même et sa compatibilité avec la gamme de primaires et de finitions International® d'AkzoNobel fait d'Intergard 345 un revêtement particulièrement polyvalent.*