



**Laque antirouille brillante en phase aqueuse
Haute protection à l'enrouillement
Adhérence directe tous métaux nus ou revêtus
Excellent tendu, brillant durable
Confort d'application
Travaux soignés**

DESTINATION

Peinture antirouille à base polyuréthane en émulsion aqueuse pour la protection et la décoration des ouvrages métalliques du bâtiment en travaux neufs et de rénovation : tuyauteries, volets, portails, barrières, garde corps de balcons, ferronneries, menuiseries métalliques, ...

ZOLPAFER'O se caractérise notamment par une bonne protection antirouille (amenée par l'application multicouche), une bonne tenue UV et intempéries et un excellent compromis souplesse / adhérence de film

D'une grande facilité de mise en œuvre, il peut s'utiliser en application multicouche direct métal ou sur PRIMAIRE PAH en environnement corrosif difficile

ZOLPAFER'O est disponible dans une très large palette de teintes en aspect brillant et en noir mat ferronnerie

Un film lisse, fermé et isolant des intempéries combiné à une protection anticorrosion de nouvelle génération qui bloque le développement de la rouille en milieu aqueux, procurent à ZOLPAFER'O une protection efficace et durable en application multicouche directe sur la plupart des métaux (technologie DTM, Direct To Metal).

SUPPORTS

Métaux convenablement préparés :

- . Métaux ferreux, fonte
- . Métaux légers, alu
- . Cuivre et ses alliages (laiton, bronze)
- . Galvanisé et zinc vieilli

Anciennes peintures adhérentes en bon état (sauf bicomposants)

Convient également sur les autres fonds usuels du bâtiment : bois, béton et dérivés, PVC rigide, ...

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Excellente adhérence tous métaux nus ou revêtus en bon état
- * Protection antirouille dans toute l'épaisseur du revêtement
- * Qualités esthétiques (brillant, couvrant, tendu, non jaunissant)
- * Confort d'application, séchage rapide
- * Très bonne tenue UV et intempéries
- * Dureté, résistance à l'abrasion et au blocking
- * Bonne souplesse de film, suit les déformations du support
- * Bonne stabilité de teinte et de brillant
- * Grandes possibilités de teintes
- * Produit sans odeur de solvant, idéal pour travaux en locaux confinés ou mal ventilés
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation

Peinture onctueuse

Brillance

BS 60° > 85 %

Extrait sec

- * en poids : 55 ± 2 %
- * en volume : 45 ± 2 %

Densité

1,29 ± 0,05

Point éclair

Sans objet

Taux de COV

103 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 140 g/l

Séchage

Sec : 6 heures

(20°C, 65 % HR)

Recouvrable : 24 heures

Le séchage est retardé par temps froid et humide

Rendement

10 à 12 m²/l la couche selon rugosité du métal pour une épaisseur sèche d'env. 25 microns

Classification

NF T36-005 : Famille I classe 6a/4a

Label vert excell : exempt de contaminants pouvant perturber la qualité de l'environnement vinicole (chlorophénols, chloroanisoles et dérivés)

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohérentes et parfaitement dégraissées.

Selon les cas et en fonction des possibilités de chantier :

- * Dégraissage des surfaces grasses ou fortement encrassées avec de l'eau ammoniaquée ou un détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES. Rinçage / séchage.
- * Elimination de la calamine et de la rouille pulvérulente ou en écaille par piquage/grattage ou brossage à la brosse métallique.
- * Eventuellement (petites surfaces difficiles d'accès), dérouillage des métaux oxydés par le passivant acide DÉROUILLANT PHOSPHATANT. Essuyer après action (\pm 10 mn). Ne pas rincer.
- * Dégraissage / dérochage des galva neufs et métaux légers avec DÉTERGENT DÉROCHANT, rinçage / séchage.

APPLICATION du PRODUIT

Processus

En règle générale, ZOLPAFER'O s'utilise en application directe 2 à 3 couches selon environnement et nature des travaux (entretien / neuf).

Prévoir 3 couches sur métaux nus pour une protection antirouille durable en conditions difficiles : métaux à forte rugosité, préparation sommaire des supports, environnement industriel ou maritime, ...

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

Matériel

Rouleau, brosse, airless (buse 10 à 13 %)

L'application airless sur grandes surfaces permet d'ajuster la dépose entre 35 et 50 microns d'épaisseur sèche par couche. Elle est souvent réalisée en 2 couches.

Dilution

Produit prêt à l'emploi

Jusqu'à 3 % d'eau si nécessaire

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage

Conditions d'application

* Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)

* Humidité relative inférieure à 80 %

* Support sec et non condensant

* A l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil (l'application sur métal chaud peut provoquer des défauts d'aspect et de tenue)

TEINTES

Système ZOLPACHROM 3 (Blanc et toutes bases)

+ Noir mat ferronnerie en fabrication usine

CONDITIONNEMENT

1 L - 4 L - 12 L

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine non entamé.

Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT et SANITAIRE

Consulter :

* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage

* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

* la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire "Peintures antirouille en phase aqueuse" sur INTERNET : www.inies.fr

Fiche Technique n° 6010

Date d'édition : Décembre 2010

Date de modification : Novembre 2011

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

