



mastic plastique Classe F 12,5P

**Mastic acrylique en dispersion aqueuse
Spécial peinture
Applicable sur supports nus ou revêtus
Adhérence sur supports légèrement humides
Qualité fongistatique
Facilité d'emploi
Lissage facile du joint**

DESTINATION

Mastic acrylique plastique monocomposant en phase aqueuse

Utilisations principales :

- * joints de calfeutrement en préfabrication lourde et légère
- * reprise de fissures et de joints de construction en maçonnerie traditionnelle
- * liaisons menuiserie / gros oeuvre

Recouvrable par peinture après séchage complet

NOTA : Ne pas utiliser en joints de sols et en joints à sollicitations mécaniques importantes

SUPPORTS

Adhérence directe sur la plupart des matériaux usuels du bâtiment :

- . supports de béton et maçonnerie, fibres ciment, bois, carrelage, plâtre et dérivés
- . pierre, briques, matières plastiques rigides, aluminium anodisé
- . peintures adhérentes en bon état

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Excellente adhérence
- * Applicable sur supports légèrement humides
- * Applicable sur supports peints
- * Très bonne tenue au vieillissement, UV, air salin
- * Exempt de plastification externe (pas de tachage des peintures au droit des traitements)
- * Facilité d'emploi, absence de fluage, lissage facile
- * Neutralité vis à vis des supports courants
- * Peut être appliqué sur support humide
- * Minimise la formation de spectre si mise en peinture (aqueuse de préférence)
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation

Pâte souple facilement extrudable

Densité

Environ 1,60

Point éclair

Sans objet

Taux de COV

1 g/l max

Séchage

Temps de lissage : environ 10 mn

(20°C, 65 % HR)

Formation de peau : environ 30 mn

Polymérisation : 1 mm par jour (environ 2 mm le premier jour)

Séchage complet : environ 72 heures pour 5 mm

Mise en peinture : 24 h minimum avec produits aqueux et jusqu'à 1 semaine avec produits solvant ou si T ambiante < 15°C (le joint doit avoir fait une peau franche)

Le séchage est retardé par temps froid et humide

Rendement

environ 4 ml (joint 6 x 12 mm) / 9 à 10 ml (solin 8 x 8 mm) par cartouche, hors pertes

Température de service

- 20°C / + 80°C

Joint polymérisé

* Retrait au durcissement : 15 à 20 %

* Dureté Shore A > 25

* Allongement à la rupture > 100 %

* Reprise élastique < 40 %

* Taux de déformation autorisé en service : 12,5 %

* Résistance chimique : eau, solution saline, agents de nettoyage, bases et acides minéraux dilués (contact intermittent). Mauvais avec solvants et hydrocarbures aromatiques en contact permanent

Agressivités particulières : nous consulter

MISE en ŒUVRE Elle doit être conforme aux Règles de l'Art et, en particulier, à la Norme P85-210.1 réf. DTU 44.1 concernant l'utilisation des mastics pour l'étanchéité des joints de façades (préparation et dimensionnement des joints, mise en place d'un fond de joint, etc ...)

PRÉPARATION des FONDS Les supports doivent être sains, propres et exempts de produits gras et parties friables ou écaillantes pouvant nuire à l'adhérence du mastic. Ils peuvent être humides mais non ruisselants (aspect mat)

* **Réalisation d'un joint** : élimination des anciens traitements (mastic et fond de joint), remise éventuelle aux dimensions par disquage (En règle générale, la largeur d'un joint est le double de son épaisseur si $l > 10$ mm, elle est égale à la profondeur si $l < 10$ mm, largeur mini 5 mm)

Reconstitution des épaufrures et arêtes par mortier hydraulique ou mortier époxy SOL 300 et séchage, mise en place d'un fond de joint souple en compression, pose de rubans de masquage pour une meilleure finition (facultatif).

* **Reprise des fissures** : ouverture au disque à béton sur une largeur de 5 mm mini et 10 à 15 mm de profondeur et préparation identique à celle des joints

APPLICATION du PRODUIT Appliquer un cordon de mastic en bourrage ou en solin au moyen d'un pistolet extrudeur en poussant le produit et en remontant pour les joints verticaux

Application en une ou plusieurs passes selon la largeur du traitement

Lisser de suite le joint avec une spatule humidifiée à l'eau légèrement savonneuse en serrant convenablement le mastic contre les plans de collage et le fond de joint

Enlever les rubans de masquage

Nettoyage du matériel Eau savonneuse avant séchage

Grattage après polymérisation

Conseils pratiques * Conditions d'application :

- . Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si $T > 35^{\circ}\text{C}$)
- . Humidité relative ambiante $< 80\%$
- . A l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil

* Protéger des intempéries et projections d'eau tant que le joint n'a pas fait une peau franche (24 h minimum à 20°C)

* Protéger du gel jusqu'à séchage à coeur

* Mise en peinture possible après séchage complet du mastic. Utiliser de préférence des peintures en dispersion aqueuse

TEINTES Blanc - Gris

CONDITIONNEMENT Cartouche de 310 ml

CONSERVATION 18 mois en emballage d'origine non entamé

Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT et SANITAIRE Consulter :

- * l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
- * la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

Fiche Technique n° 2338
Date d'édition : Mars 1998
Date de modification : Novembre 2011

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

