



Enduit de décoration intérieure
Effets stuc italien et tadelakt marocain
Finesse, raffinement, authenticité, toucher soyeux
Facilité de mise en oeuvre, autolustrant
Prêt à l'emploi

DESTINATION Enduit surfinition de décoration permettant de restituer l'authenticité, la beauté, la richesse et la chaleur méditerranéenne du stuc italien et de son cousin le tadelakt marocain. Matériau vivant, raffiné et tout en nuances, SCALA STUCCO séduit par son toucher soyeux du marbre et une finition lumineuse aux reflets toujours changeants. Des qualités techniques au service de la modernité, du confort et de la beauté font de SCALA STUCCO un véritable outil de création et une solution de décoration adaptée à tous les styles d'habitat contemporain ou classique en intérieur privé ou public : bureaux, pièces d'habitation, hôtels, commerces, circulations et parties communes, espaces fonctionnels, salles de conférences, ...

SUPPORTS Fonds usuels du bâtiment convenablement préparés
Anciennes peintures en bon état

**CARACTÉRISTIQUES
ESSENTIELLES**

- * Réalisation simple et rapide du décor
- * Souplesse, maniabilité et facilité de mise en oeuvre
- * Permet d'épouser les formes les plus variées : colonnes, voûtes, moulures, courbes...
- * Facilité d'entretien, épongeable
- * Produit sans odeur de solvant, réintégration rapide des locaux
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

**CARACTÉRISTIQUES
d'IDENTIFICATION**

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation Pâte souple prête à l'emploi
Densité 1,75 ± 0,05
Point éclair Sans objet
Taux de COV 200 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/l) : 200 g/l
Séchage Sec : 2 h environ
(20°C, 65 % HR) Recouvrable : 4 h minimum par lui-même, 24 h par une cire de protection
Consommation Stuc marbre, stuc brossé : 450/500 g/m² en 2 couches sur fonds plans
Effet tadelakt : env. 600 g/m² en 1 couche
Classification NF T36-005 : Famille 1 classe 7 b2
Classement feu : M1 sur supports M0 et M1

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application
Pour l'obtention d'un très beau rendu, la préparation du support doit être très soignée (état de finition A selon DTU 59-1)
Grattage, brossage, décapage pour éliminer les parties écaillantes, friables, pulvérulentes, les souillures grasses et d'une manière générale tous les produits pouvant perturber l'adhérence
Lessivage/matage des anciennes peintures adhérentes. Enduisage si nécessaire.
Rebouchage partiel ou surfacage total si nécessaire : enduit CILD . Ponçage, époussetage

Impression des fonds par une sous couche de type MAOLINE (fonds sains, anciennes peintures matées), MAOPRIMER (fonds douteux) ou PRIMAIRE PAH (métaux)

APPLICATION du PRODUIT	S'agissant d'effets décoratifs jouant sur les couleurs, les transparences ou les effets matière, le résultat final est directement dépendant de l'outil utilisé et du tour de main de l'applicateur. Essais préalables recommandés.
Processus	La richesse et la profondeur du décor prendront toute leur dimension par l'application régulière de SCALA STUCCO sur une surface correctement dressée.
Dilution Matériel Nettoyage du matériel Conseils pratiques	<p>* Finition stuc marbre : Appliquer une première passe de SCALA STUCCO au plateau inox souple. Laisser sécher 4h minimum. Réaliser le décor par application de touches fines successives de SCALA STUCCO au couteau de carrossier ou à la lisseuse inox souple. Travailler dans un mouvement glissé irrégulier et en revenant jusqu'à saturation des surfaces et obtention du décor désiré. L'application au couteau de carrossier donnera un décor riche en motifs, temps d'exécution plus long. L'application au plateau donnera un décor plus fondu et une grande rapidité d'exécution. Ferrer le produit frais maté à la lisseuse inox souple pour nuancement et brillance. Lustrage possible à la laine d'acier 000. Le plateau référencé spécial STUCCO (référence ZOLPAN) évite le grisaillement au ferrage des teintes pastels.</p> <p>* Finition stuc brossé : Appliquer une première passe de SCALA STUCCO au plateau inox souple. Laisser sécher 4h minimum. Réaliser le décor par application au spalter de SCALA STUCCO dilué par environ 10% d'eau. Brosser le produit en mouvements aléatoires réguliers selon l'effet souhaité. Ferrer le produit frais maté (environ 30 mn) à la lisseuse inox ou laine d'acier 000.</p> <p>* Finition tadelakt : Appliquer au plateau inox souple une couche grasse de SCALA STUCCO (environ 600 g/m²). Lisser grossièrement et donner une légère structure en tapotant le revêtement frais avec le plateau maintenu à plat. Laisser sécher environ 2h (jusqu'à matage dans les creux). Remouiller la surface au spalter large et lisser immédiatement le revêtement détrempé à la lame à lisser les enduits en acier extra souple. Laisser sécher environ 24h et lustrer à la laine d'acier 000.</p> <p>Produit prêt à l'emploi Plateau inox souple et lame à lisser les enduits (référencement ZOLPAN), spalter, laine d'acier 000 EAU immédiatement après usage</p> <p>* Pour une bonne homogénéité du résultat, travailler par surfaces unitaires complètes et toujours avec le même applicateur</p> <p>* Prévoir un personnel adapté sur grandes surfaces et/ou par temps chaud)</p> <p>* Protection hydrofuge optionnelle par lustrage avec PROTECTION EFFET CIRÉ pour renforcer la résistance aux taches et à l'eau (locaux humides). Séchage 24h minimum de SCALA STUCCO. Lustrer au chiffon doux.</p>
TEINTES	Nuancier spécifique en réalisation ZOLPACHROM 3 (Blanc / base PA)
CONDITIONNEMENT	1 kg - 5 kg - 20 kg
CONSERVATION	12 mois en emballage d'origine non entamé Conserver à l'abri du gel et de la chaleur
SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT et SANITAIRE	<p>Consulter :</p> <p>* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage</p> <p>* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr</p> <p>* la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire "Enduits intérieurs de peinture en pâte" sur INTERNET : www.inies.fr</p>

Fiche Technique n° 2378

Date d'édition : Juin 2006

Date de modification : Novembre 2011

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

