

**REV'MÉTAL**

Rénovation des bardages prélaqués et équipements métalliques
Aspect satiné tendu
Application multicouche manuelle ou mécanisée
Protection, durabilité, esthétique
Qualité fongistatique
Hors pluie rapide
Décoratif, large choix de teintes
Entretien réduit

DESTINATION Rénovation des bardages prélaqués ou galvanisés anciens. Aspect satiné tendu. La double fonction de REV'MÉTAL (primaire et finition), sa protection anticorrosion, son confort d'application (produit aqueux) et un bon pouvoir couvrant permettent de traiter de manière simple, rapide et efficace les bardages prélaqués en bâtiments industriels ou commerciaux : usines, entrepôts, hangars, supermarchés, bureaux, etc... REV'MÉTAL peut être également utilisée en protection d'installations industrielles et d'équipements métalliques divers tels que pylônes, grilles, barrières, charpentes métalliques, glissières d'autoroute, extérieurs de réservoirs, silos et toutes surfaces métalliques à pente.

SUPPORTS Bardages prélaqués
 Acier galvanisé ancien non peint
 Aluminium et alliages légers
 Anciennes peintures adhérentes en bon état
 Supports de maçonnerie

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Monoproduit : primaire et finition
- * Adhérence directe tous bardages prélaqués usés
- * Protection anticorrosion dans toute l'épaisseur du revêtement
- * Bon pouvoir couvrant, rénovation monocouche possible (selon teinte et état du support)
- * Bon compromis dureté/souplesse permettant de suivre les mouvements du support
- * Résistance aux intempéries et pollutions atmosphériques
- * Séchage rapide
- * Idéal en application mécanisée, bonne résistance à la coulure
- * Décoratif, large choix de teintes
- * Recouvrable par toutes finitions classiques (publicité peinte, lettrage)
- * Bonne résistance aux salissures et au développement des micro-organismes
- * Entretien réduit
- * Produit en phase aqueuse : confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement

CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation Peinture fluide
Brillance BS 60° : 20-25
Extrait sec * en poids : 54 ± 2 %
 * en volume : 44 ± 2 %
Densité 1,22 ± 0,05
Point éclair Sans objet
Taux de COV 53 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/d) : 130 g/l
Séchage (20°C, 65 % HR) Sec : 1 h
 Redoublable : 4 h
 Durcissement complet : 1 semaine
Le séchage est retardé par temps froid et humide
Rendement Env. 7 l/m² pour une épaisseur sèche de 50 microns
Reste fonction de la structure et du développé des surfaces (tôles nervurées, plis)
Classification NF T36-005 : Famille I classe 7b2

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application.

Ils seront exempts d'éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras et salissures diverses...

Bardages prélaqués : essai préalable d'adhérence du revêtement en place (quadrillage)

* Prélaqué usé adhérent (essai de quadrillage), pas de corrosion apparente :

Lavage HP (eau chaude) + détergent (NETTOYANT MULTIUSAGES) et rinçage à l'eau, dépolissage des revêtements brillants par ponçage ou balayage abrasif

* Revêtement usé adhérent avec zones dégradées (écaillage, corrosion) :

Lavage HP avec solution détergente et rinçage à l'eau.

Elimination des zones dégradées pour grattage/brossage soigné (degré St 3), meulage ou mieux par balayage léger au jet d'abrasifs (Sa 2,5). Dépoussiérage

Retouche des parties mises à nu par pochonnage avec FERCOAT si corrosion < 10% en surface ou en couche générale à la teinte si surface corrodée > 10%.

Acier galvanisé, zinc : Lessivage/dégraissage avec NETTOYANT MULTIUSAGES et rinçage à l'eau. Elimination des parties oxydées par brossage, dépolissage.

Fixation des restes de rouille pulvérulente avec DÉROUILLANT PHOSPHATANT.

Alu : Dégraissage, dérochage avec DÉTERGENT DÉROCHANT, rinçage soigné, séchage.

Nota : en cas d'intervention sur prélaqué neuf (changement de couleur architecturale par ex), appréciation de l'adhérence REV'MÉTAL par quadrillage sur surface témoin. Si adhérence faible, matage de surface par ponçage ou balayage abrasif.

TRAVAUX DE FINITION

Processus

Anciens prélaqués en bon état : 1 à 2 couches REV'MÉTAL selon état du support, teinte et niveau de protection recherché

Galvanisés anciens, prélaqués corrodés : système FERCOAT (à la teinte) + 1 à 2 c REV'MÉTAL

Matériel

* Produit idéal en application mécanisée (airless, buse 15 à 18 %). Appliquer en voiles fins et réguliers dans le sens des plis du bardage, bien garnir les arêtes

* Application manuelle pour retouches et surfaces réduites ou difficiles d'accès (brosse, rouleau antigouttes). Travailler en couches régulières et égaliser sans tirer

Dilution

Produit prêt à l'emploi

Jusqu'à 5 % d'eau en application mécanisée pour ajuster l'éclatement du produit ou en application manuelle sur petites surfaces

Nettoyage du matériel

Conseils pratiques

EAU immédiatement après usage

* Conditions d'application :

. Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)

. Humidité relative inférieure à 80 %

. Support sec et non condensant (température du support > 3°C mini au point de rosée)

. A l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil

* Publicité peinte : Lettrage par REV'MÉTAL ou par toute autre finition bâtiment classique en phase aqueuse ou solvant

TEINTES Système Zolpachrom 3 (Blanc / base PA et toutes bases)

CONDITIONNEMENT 4 L - 16 L

CONSERVATION 24 mois en emballage d'origine non entamé
Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT et SANITAIRE

Consulter :

* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage

* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

* la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire "Peintures antirouille en phase aqueuse" sur INTERNET : www.inies.fr

Fiche Technique n° 2122

Date d'édition : Mars 2006

Date de modification : Novembre 2011

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

