



Passivateur d'oxydation des métaux et sous couche d'accrochage "universelle" Recouvrable toutes finitions monocomposant Aspect satiné

DESTINATION Passivateur d'oxydation des métaux à base de résine ester d'époxy.
PRIMAIRE UNIVERSEL assure une excellente barrière aux intempéries des surfaces traitées et constitue un très bon isolant des fonds poreux du type primaires au zinc pour métallisation à froid.
PRIMAIRE UNIVERSEL permet de résoudre également bon nombre des problèmes d'accrochage rencontrés sur supports difficiles à traiter et anciens fonds de peintures inconnus.
Il peut être recouvert par toutes les finitions classiques monocomposant du type alkyde ou acrylique.

SUPPORTS Acier galvanisé, électrozingué, chromé, inoxydable
Métaux ferreux, métallisation à froid
Cuivre, aluminium, plomb, zinc, alliages divers
Grès cérame, céramique, verre
Plastiques rigides, stratifié polyester, matériaux composites (essai préalable)
Bardages prélaqués (essai préalable)
Fonds revêtus adhérents et en bon état (y compris par peinture bicomposant)

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Produit monocomposant prêt à l'emploi
- * Adhérence tous supports difficiles et surfaces lisses et/ou non poreuses
- * Indispensable en travaux d'entretien
- * Bonne passivation des métaux
- * Séchage rapide

CARACTÉRISTIQUES d'IDENTIFICATION Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation Peinture fluide
Extrait sec * en poids : $66 \pm 2 \%$
* en volume : $46 \pm 2 \%$
Densité $1,27 \pm 0,05$
Taux de COV 500 g/l max. Valeur limite UE pour le produit (cat A/i) : 500 g/l
Point éclair $> 38^\circ\text{C}$
Séchage Hors poussière : 2h - Sec : 8h
(20°C, 65 % HR) Recouvrable : 24 h à 72 h (au-delà, égrenage ou chiffonnage DILUANT R)
Le séchage est retardé par temps froid et humide
Rendement 10 à 12 m²/l sur support lisse (pour 40 microns secs).
Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application
Classification NF T36-005 : Famille I classe 10g

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application
Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglaçage, contaminants chimiques et salissures diverses...

* **Métaux nus** : Elimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs
Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacale ou détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage, séchage
Dérochage des galva neufs et alliages légers avec DÉTERGENT DÉROCHANT, rinçage, séchage

* **Métaux revêtus, bardages prélaqués** (en bon état) : lavage eau surpressée/séchage (avec NETTOYANT MULTIUSAGES si nécessaire)
Elimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs,... Dépoussiérage
Matage des surfaces brillantes par ponçage
Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement
Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute

* **Plastiques rigides** : dégraissage alcool à brûler ou essence F / essuyage et/ou dépolissage par ponçage léger
Essai préalable d'adhérence en cas de doute

TRAVAUX de FINITION
Processus

1 couche régulière sur support correctement préparé
Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface
Recouvrement par 1 à 2 c de finition monocomposant du type alkyde ou acrylique
Le système PRIMAIRE UNIVERSEL + ZOLPAFER FAC est recommandé pour tous travaux classiques sur métaux non ferreux en environnement rural, urbain ou industriel courant

Matériel
Dilution

Brosse, rouleau, pistolet
Produit prêt à l'emploi en application manuelle

Nettoyage du matériel
Conditions d'application

Jusqu'à 5 % d'essence F en application mécanisée selon matériel
Essence F ou White spirit immédiatement après usage
. Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)
. Humidité relative inférieure à 80 %
. Support sec et non condensant
. A l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil
. Respecter les délais de recouvrement

TEINTE Blanc - Gris Clair - Brun rouge

CONDITIONNEMENT 1 L - 4 L - 16 L

CONSERVATION 12 mois en emballage d'origine non entamé
Conserver dans un endroit frais et aéré

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT
et SANITAIRE

Consulter :
* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr
* la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire "Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant" sur INTERNET : www.inies.fr

Fiche Technique n°5107
Date d'édition : Juin 1994
Date de modification : Novembre 2011

*Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

