



Primaire anticorrosion hautes performances
Protection tous métaux en environnement agressif
Excellente barrière anticorrosion
Applicable en forte épaisseur
Recouvrable toutes finitions bicomposant

DESTINATION

Primaire époxy polyamide à 2 composants à haute teneur en pigments anticorrosion PRIMAIRE PEP se caractérise par une adhérence remarquable sur tous métaux, une résistance chimique et une protection anticorrosion maximum en environnement atmosphérique très agressif : zones industrielles et maritimes exposées, industrie chimique et sidérurgique, etc...

Associé notamment à une finition polyuréthane STYZOL PU (brillant ou satiné), il permet la réalisation d'un système anticorrosion haute performance utilisable sur toutes surfaces métalliques en travaux int./ext.

PRIMAIRE PEP présente par ailleurs une bonne tolérance en application sur surfaces rouillées sommairement préparées (accessibilité difficile, sablage interdit)

SUPPORTS

Métaux ferreux, aluminium, alliages légers
Acier galvanisé, électrozingué, inox, métallisation à froid
Métaux revêtus en bon état (essentiellement bicomposants)
Bardages prélaqués (essai préalable)
Plastiques rigides, stratifié polyester, matériaux composites (essai préalable)
Béton et dérivés

**CARACTÉRISTIQUES
ESSENTIELLES**

- * Protection anti-corrosion exceptionnelle
- * Résistance chimique élevée : graisses, huiles, solvants, acides et bases dilués,...
- * Adapté aux préparations de surfaces sommaires
- * Excellente adhérence sur une grande variété de supports
- * Applicable en forte épaisseur (jusqu'à 100 microns secs la couche)
- * Bonne résistance aux contraintes thermiques sèches (jusqu'à 150°C en pointe)
- * Séchage et recouvrement rapide

**CARACTÉRISTIQUES
d'IDENTIFICATION
Présentation**

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes
Les caractéristiques sont données après mélange des deux composants

En deux éléments prédosés à mélanger au moment de l'emploi :

Rapport volumique base pigmentaire/durcisseur : 86/14

Durée d'utilisation du mélange : environ 4 h à 20°C

Extrait sec

* en poids : $71 \pm 2 \%$

* en volume : $51 \pm 2 \%$

Densité

$1,52 \pm 0,05$

Point éclair

Inférieur à 21°C

Taux de cov

500 g/l max. Valeur limite UE pour le produit (cat A/j) : 500 g/l

Séchage

Sec : 2 heures

(20°C, 65 % HR)

Recouvrable : 8 heures mini, 72 h maxi (au-delà, égrenage ou chiffonnage solvant)

Efficacité optimale : ± 3 jours

Perturbations importantes du séchage et des performances si $T < 10^\circ\text{C}$ (ambiante et support).

Rendement

10 à 12 m²/l sur surface lisse (pour 40 microns secs)

Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application

Classification

NF T36-005 : Famille I classe 6b

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application
Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglaçage, contaminants chimiques et salissures diverses,...

* **Métaux nus** : Elimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs
Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacuée ou détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage, séchage. Dérochage des galva neufs et alliages légers avec DÉTERGENT DÉROCHANT, rinçage, séchage

* **Métaux revêtus, bardages prélaqués** (en bon état) :
lavage eau surpressée/séchage (avec NETTOYANT MULTIUSAGES si nécessaire)
Elimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs, ... Dépoussiérage
Matage des surfaces brillantes par ponçage
Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement
Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute

* **Plastiques rigides** : dégraissage alcool à brûler ou essence F / essuyage et/ou dépolissage par ponçage léger. Essai préalable d'adhérence en cas de doute

TRAVAUX de FINITION
Processus

1 couche de 40 à 100 microns d'épaisseur sèche selon agressivité du milieu ambiant
Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface
Recouvrement par 1 à 2 c de finition polyuréthane du type STYZOL PU

Préparation du mélange Incorporer le durcisseur prédosé dans la base pigmentaire sous agitation lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène de teinte uniforme (agitation mécanisée recommandée en gros conditionnement)

Matériel Brosse, rouleau, pistolet
Appliquer en passes croisées régulières

Dilution Prêt à l'emploi après mélange des deux composants
Env. 3% de DILUANT R (ou REX) en application mécanisée
Utiliser le mélange préparé dans les 4h à 20°C.

Nettoyage du matériel Utiliser du matériel jetable. DILUANT R si nécessaire
Conditions d'application
. Température ambiante et de support supérieure à 10°C (précautions si T > 35°C)
. Humidité relative inférieure à 80 %
. Support sec et non condensant
. A l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil
. Respecter les délais de recouvrement entre couches

TEINTES Blanc - Gris clair - Brun rouge

CONDITIONNEMENT Ensemble prédosé base + durcisseur : 1 L - 4 L

CONSERVATION 12 mois en emballage d'origine non entamé
Conserver dans un endroit frais et aéré

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT et SANITAIRE Consulter :
* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr
* la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire "Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant" sur INTERNET : www.inies.fr

Fiche Technique n° 2417
Date d'édition : Juin 1994
Date de modification : Novembre 2011

*Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*

