



Primaire antirouille pour métaux ferreux Efficacité, couvrant, facilité d'emploi Adapté aux préparations de surface réduites

DESTINATION

Primaire antirouille à base alkyde uréthane riche en pigments anticorrosion et additifs spéciaux, PRIMAIRE PAH se caractérise notamment par une bonne protection anticorrosion, un excellent accrochage et une grande facilité d'emploi. Il présente par ailleurs une bonne tolérance en application sur métaux légèrement humides (il déplace l'humidité interstitielle) et sur surfaces dérouillées manuellement (accessibilité difficile, sablage interdit). PRIMAIRE PAH peut rester en l'état en environnement peu corrosif (2 couches obligatoires, aspect mat) ou être recouvert par une finition alkyde. Associé notamment à la finition antirouille ZOLPAFER FAC, il permet la réalisation d'un revêtement performant d'utilisation générale en travaux neufs ou de rénovation, en environnement rural, urbain, maritime ou industriel (protection anticorrosion amenée par toutes les couches du système) : grilles, huisseries et menuiseries métalliques, charpentes, pylônes, ponts, tuyauteries, silos ou réservoirs, installations calorifiques, industrielles, portuaires, etc...

SUPPORTS

Métaux ferreux, fonte
Anciennes peintures adhérentes et en bon état
Convient également sur zinc et galvanisé ancien (préférer PRIMAIRE UNIVERSEL sur métaux non ferreux neufs)

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- * Produit monocomposant prêt à l'emploi
- * Bonne barrière anticorrosion
- * Pouvoir mouillant élevé (pénètre la rouille saine)
- * Adapté aux préparations de surface sommaires
- * Bon garnissant, excellent tendu
- * Très bon séchage même en atmosphère humide
- * Bonne résistance aux contraintes thermiques sèches (jusqu'à 150°C en pointe)
- * Facilité d'emploi

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes

Présentation

Peinture fluide

Extrait sec

- * en poids : 68 ± 2 %
- * en volume : 40 ± 2 %

Densité

1,35 \pm 0,05

Point éclair

> 38°C

Taux de COV

500 g/l max. Valeur limite UE pour le produit (cat A/i) : 500 g/l

Séchage

Hors poussière : 2 h - Sec : 4 h

(20°C, 65 % HR)

Recouvrable : 12 heures

Complet durcissement : 1 semaine

Le séchage est retardé par temps froid et humide

Rendement

10 à 12 m²/l la couche sur surface lisse (pour 40 microns secs)

Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application

Classification

NF T36-005 : Famille I classe 4a

MISE en ŒUVRE Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur

PRÉPARATION des FONDS Les fonds doivent être sains, secs et propres à l'application

Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglaçage, contaminants chimiques et salissures diverses...

* **Métaux nus** : Elimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs
Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacquée ou détergent alcalin type NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage, séchage

* **Métaux revêtus** (en bon état) : lavage eau surpressée/séchage (avec NETTOYANT MULTIUSAGES si nécessaire)

Elimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs,... Dépoussiérage

Matage des surfaces brillantes par ponçage

Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement

APPLICATION du PRODUIT

Processus

1 à 2 couches selon agressivité du milieu ambiant

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface

Recouvrement par une finition alkyde type ZOLPAFER FAC ou Z LAQUE. La finition antirouille ZOLPAFER FAC est recommandée pour tous travaux en environnement agressif

NOTA : PRIMAIRE PAH peut rester en l'état en environnement peu corrosif, aspect mat (2 couches obligatoires)

Matériel

Brosse, rouleau, pistolet

Dilution

Produit prêt à l'emploi

Nettoyage du matériel

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage

Conditions d'application

. Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C)

. Humidité relative inférieure à 80 %

. Support sec et non condensant

. A l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil

TEINTES Blanc - Gris clair - Brun rouge - Noir mat

CONDITIONNEMENT 1 L - 4 L - 16 L

CONSERVATION 24 mois en emballage d'origine non entamé
Conserver dans un endroit frais et aéré

**SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT
et SANITAIRE**

Consulter :

* l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage

* la Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr

* la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire "Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant" sur INTERNET : www.inies.fr

Fiche Technique n°2414

Date d'édition : Juin 1994

Date de modification : Novembre 2011

Nota : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

