



Fiche Technique Produit



Fiche n°: **0080**

Rev 22-11-06

THERMOBOND HRC

Revêtement de toiture acrylique réfléchissant la chaleur (anti chaleur)

Sure pour la collecte des eaux de pluies et potabilité après 7 jours

THERMOBOND HRC

Thermobond HRC est une peinture acrylique pour toitures fabriquée pour revêtir un substrat nu ou déjà revêtue. Ce produit permet la réflexion de la chaleur concentrée dans les cavités de la toiture.

Thermobond HRC existe en blanc et couleurs pastels et peut être appliqué au pistolet airless (tête de buse 521).

Ce produit est garanti 10 ans contre le craquelage et délamination.

Guide d'application:

Oter les gouttières (collecteur d'eau de pluie) et reconnecter 7 jours après l'achèvement des travaux si vous souhaitez récupérer l'eau de pluie destinée à la consommation. Appliquer une couche de vernis après nettoyage de la surface puis 2 couches de Thermobond HRC à l'airless (tête de buse 521).

Application sur substrat (information):

Fibrociment:

- Appliquer du détergeant Mouldshield C, diluer à 5:1 avec de l'eau
- Dépoussiérer puis rincer à l'eau. Pas de nettoyage HP
- Appliquer 1 couche de Shieldseal W plus (airless tête de buse 517)
- Appliquer 2 couche de Thermobond HRC (airless tête de buse 521)

Tuile en béton:

- Nettoyage HP (>3000psi)
- Appliquer 1 couche de Shieldseal W plus (airless tête de buse 517)
- Appliquer 2 couche de Thermobond HRC (airless tête de buse 521)

Zinc:

- Nettoyage HP (>3000psi)
- Appliquer 1 couche de Shieldseal W plus (airless tête de buse 517)
- Appliquer 2 couche de Thermobond HRC (airless tête de buse 521)

Tôles profilés revetue industriellement:

- Nettoyage HP (>3000psi)
- Appliquer 1 couche de Shieldseal W plus (airless tête de buse 517)
- Appliquer 2 couche de Thermobond HRC (airless tête de buse 521)

Galvanisation oxydée:

- Eliminer toute rouille non adhérent à l'aide d'une brosse métallique
- Nettoyage HP (>3000psi)
- Appliquer 1 couche de RustShield W plus (airless tête de buse 517)
- Appliquer 2 couche de Thermobond HRC (airless tête de buse 521)

Note: Rustshield T peut être utilisé à la place de Rustshield T. Rustshield T est une base solvantée et requiert un temps de séchage de 24 heures

Voir FDS pour les données de sécurité



Specifications:

(conditions de séchages considéré: 25°C et 50% de HR)

Thermobond HRC:

Sec au toucher: 4-5 heures

Sec couche de finition: 12 heures

Sec dur: 4-5 jours

Epaisseur film humide: ± 240µm

Epaisseur film sec: ± 120 µm

Dilution: pas de dilution nécessaire. Sinon diluer avec de l'eau avec modération

Nettoyage: à l'eau



Photo du haut: Thermobond HRC sur une toiture métallique galvanisée

Photo du bas: Pulvérisation Thermobond HRC sur une tuyauterie en poly propylène pour conserver l'eau fraîche.

Thermobond HRC est conditionné en bidons de 15 litres

Caractéristiques:

Finition satin brillant



Blancs ou pastels



Flexible



Facile à appliquer



performances durables



Pré méxé



Disponible en version Thermobond Heat Reflective (anti chaleur)



Avantages :

faible incrustation et attraction de saleté



Meilleur des revêtements anti chaleur



Permet le mouvement de substrat



Application à l'airless



Garantie 10 ans



Seul un simple mélange requis



Thermobond réduit la température dans les cavités



Note: Il existe plusieurs substrats sur le marché. Veuillez consulter Shieldcoat pour toutes informations ne figurant pas sur cette fiche.