

DECK LINE®

ANTIDERAPANT SOUPLE NON AGRESSIF

Système polyuréthane destiné à la réalisation de revêtements antidérapants de ponts de bateaux de plaisance, de courses au large, de navigation hauturière, ou de tous les types de surfaces antidérapantes. Peinture flexible.

VERSION « PLAISANCE »

PROPRIETES

Le DECK LINE est un système de peinture polyuréthane souple, chargé de poudrettes d'élastomères pour l'obtention d'un film de 500 à 600 µm secs (0.5/0.6mm)

Le système DECK LINE est :

- Flexible
- Antidéflagrant
- Résistant en ambiance Marine
- Applicable sur tout support correctement primarisé, béton, composites, acier, aluminium, bois et cp...

Le système DECK LINE assure :

- Un bon amortissement des niveaux sonores
- un bon comportement au vieillissement dans le temps en ambiance extérieure
- une excellente efficacité antidérapante
- une grande efficacité de sécurité
- une bonne protection aux chocs et à l'abrasion
- une bonne préservation des revêtements de ponts
- une excellente préservation de la peau en cas de chute

UTILISATION

Le système DECK LINE, version « plaisance » convient pour :

- tous types de ponts de bateaux de plaisance
- ponts de bateaux de courses au large
- ponts de bateaux hauturiers
- dériveurs, catamarans, jupes...
- passerelles de coupée
- pontons flottants
- les entourages de piscines, plongeoirs
- toits terrasses, escaliers extérieurs...
- manches d'outils

Le système DECK LINE s'applique facilement :

- Au rouleau nid d'abeille spécial crépi fin
- Au pistolet à gravité ou gravité sous pression (nous consulter) buse 3,5 mm- Type Airgunsa 3,5

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Revêtement polyuréthane ultra flexible.

PRESENTATION : RESINE – CATALYSEUR – POUDRETTE (Poudre sèche d'élastomères colorée - environ 400 µm)

COULEUR :

Résine : légèrement ambrée

Catalyseur : Incolore

Poudre : Voir nuancier

T11 Gris perle – T12 Gris standard – T14 Gris foncé – T 18 Rouge pompier - T20 Blanc cassé – T21 Grège – T23 Sable – T25 Orange – T35 Rouge Oxyde – T52 Bleu clair – T53 Bleu roi – T62 Vert amande – T65 Vert OTAN – T84 Bois - T95 Noir

ASPECT : Mat

DENSITE A 23°C du film humide : Environ 1,7

DENSITE du film sec : Environ 1,30

EXTRAIT SEC EN VOLUME :

Résine : 80 à 90% - Catalyseur : 0,83 à 0,85

VOC : Résine 16,9 % - Catalyseur 848 gr/L

DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : 10 à 30 minutes en application au pistolet

POT LIFE : 30 à 40 minutes pour un mélange de 500 ml

DILUANT : Diluant Deck line

PROPORTIONS DE MELANGE (pour toutes les couches)

- pondéral : 100g Base / 20g Catalyseur/ 80g de Poudre

- volume : 100 Base / 25 Catalyseur/ 135 de Poudre

RENDEMENT PRATIQUE ET NOMBRE DE COUCHES RECOMMANDEES:

Au rouleau : Epaisseur : 0,5mm

2 à 3 couches 250g à 300g/m² de mélange sur surfaces lisses
Poids total matière humide appliquée :

2 couches : 500 à 600 g/m² - 3 couches : 800 à 900 g/m²

Poids total du film sec :

2 couches : 380 à 460 g/m² - 3 couches : 600 à 690 g/m²

Au pistolet : Epaisseur : 0,5mm

2 à 3 couches de 150g à 180g/m² de mélange sur surfaces lisses appliquées en mouillé sur mouillé

Poids total matière humide appliquée : 400 à 540 g/m²

Poids total du film sec 300 à 420 g/m²

TEMPS DE SECHAGE (18 à 23°C - 65% HR) :

Hors poussière : 30 minutes

Sec au toucher : 1 heure

Circulable : Minimum 24 heures

RECOUVREMENT (à 65% HR) :

Maximum : 24 heures

Minimum : 1 heure à 18°C et 30/40 minutes à 25/28°C

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au dessus du point de rosée – (consulter le tableau), de poussières ou de moisissures. Le dégraissage doit être réalisé à l'alcool à brûler

Acier : après décapage à l'abrasif (SA 2,5) application du primaire EP 211(60µm), de l'UNDERCOAT EP 213 ou 215 (120/130µm) et le PORE FILLER PU 228HB (60/80µm)

Aluminium : après décapage à l'abrasif (SA 2,5) ou meulage ou traitement au METAL CLEANER, application du primaire EP 140 ou EP 211(40µm), de l'UNDERCOAT EP 213 ou 215 (100/120µm) et le PORE FILLER PU 228HB (60/80µm)

Béton : après 28 jours de séchage faire un grenailage ou un décapage à l'acide ou un rabotage puis application d'une couche de WOOD IMPREG 120, 80/100µm

Composite époxy et anciennes peintures époxy : Délaminage du tissu d'arrachage ou dégraissage puis ponçage puis application de l'UNDERCOAT EP 213 ou 215 (100/120µm) et enfin le PORE FILLER PU 228HB (60/80µm)

Gelcoat Polyester : Pointes de diamant : lavage HP et dégraissage, brossage métallique. **Gelcoat lisse** : dégraissage et ponçage, dépoussiérage puis application d'une couche de PORE FILLER PU 228HB (60/80µm)

Bois et CP : ponçage, dépoussiérage, et application d'une couche de WOOD IMPREG 120, 80/100µm puis le PORE FILLER PU 228HB (60/80µm).

Le PORE FILLER 228 HB doit être recouvert par le Deck line dans la journée

Pour toute autre application, nous consulter.

EMPLOI ET DILUTION

Mélanger intimement le Catalyseur à la résine en respectant les dosages. Introduire la poudre en continuant de mélanger pour obtenir un mélange homogène. Utiliser un malaxeur antidéflagrant.

APPLICATION AU ROULEAU :

Laisser mûrir le mélange 5 minutes environ (non nécessaire quand la température ambiante est > à 25°C).

La dilution n'est pas utile, mais en cas de fortes chaleurs, il est nécessaire de diluer 5 à 10% du mélange total.

Verser une petite quantité de produit sur le support et étaler le produit de façon régulière en croisant bien les couches avec un rouleau nid d'abeille spécial crépi fin. Toujours veiller à homogénéiser le mélange pendant l'application. L'aspect final est obtenu par la façon dont on roule le film de la zone traitée (rouleau sec) afin d'obtenir un aspect crépi fin texturé. L'aspect brillant est à proscrire.

APPLICATION AU PISTOLET

5 minutes entre 23 et 28°C et 15 à 20 minutes entre 18 et 23°C.

La dilution est nécessaire. Elle est de 10 à 15% du mélange total (20%étant le maximum).

Dilution de 10 à 20% - Application de 2 à 3 couches fines régulières et croisées en veillant à pulvériser en régularisant l'aspect par un geste plus rapide, au fur et à mesure de la progression de l'application. réglage du jet mi-rond, et pulvérisation de 40 à 50 cm du support – Pistolet conseillé type Airgunsa buse 3,5 mm. Les couches s'appliquent mouillé sur mouillé.

Pour les applications au pistolet, Il convient de vérifier la viscosité toutes les 20 à 30 minutes. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque réajustage en diluant.

APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
ROULEAU	OUI	0 à 10%		
PISTOLET PNEUMATIQUE A GRAVITE	OUI	10 à 20%	Buse 3,5 mm	4 à 5 BARS

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 18 à 25 °C pour 75 % HR

Limite : 15 à 35°C pour 50 à 80 % HR

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

Maintenance :

Nettoyage : Brossage avec des solutions détergentes à base aqueuses. Dans le cas de lavage HP, ne pas pulvériser trop près.

Ne pas utiliser de solutions ou lessives à base de soude, de Chlore, d'acide. Bien rincer à l'eau claire après lavage.

Rénovation des antidérapants souples (tapis collés) ou Deck line : Nettoyer avec une solution détergentes en brossant énergiquement, rincer abondamment et laisser sécher. Poncer la surface, dépoussiérer soigneusement et appliquer à nouveau le DECK LINE.

Utiliser du MEK ou de l'acétone pour le nettoyage et le rinçage du matériel.

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENTS : KITS de 2 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 40 kg

CLASSE ONU : 1263 pour la résine et le Catalyseur – Poudre produit non dangereux

DUREE DE STOKAGE: emballage d'origine fermé de + 10 à + 25 °C : **Résine** :12 mois – **Catalyseur/diluant** : 24 mois - **Poudre** : Illimité

Ambiance Tropicale : **Résine** : 9 mois - **Catalyseur/diluant** : 18 mois - **Poudre** : Illimité

POINT ECLAIR : Résine : 23°C. < Point d'éclair <= 55°C

Catalyseur/diluant : <= 21°C

ETIQUETTE : RESINE

CATALYSEUR ET DILUANT



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus. ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.