

Interseal[®] 670HS

Époxy surface tolérant

Comme epoxy à haut extrait sec celui ci est recommandé pour de nombreuses situation de travaux de neuvage incluant ,les zones immergées, les revêtement de ponts et les structures en acier.

Interseal 670HS est idéal pour les travaux de maintenance appliqué sur des préparations de surface secondaire, même corrodées préparées de façon manuelle.

- Époxy surface tolérant, à fort extrait sec et à faible teneur en COV
- Film épais : 100 - 200µm (4 - 8mils) par couche
- Peut être immergé
- Résistance exceptionnelle à la corrosion
- Peut s'appliquer sur de nombreux anciens fonds
- Peut s'appliquer sur des surfaces décapées à abrasif, à l'eau (UHP) ou par nettoyage mécanique
- Proposé pigmenté en aluminium et dans une gamme de couleurs
- Peut s'appliquer à des températures comprises entre -5° et 40°C (23° à 104°F)
- Compatible avec un système de protection cathodique
- Interseal 670HS est certifié en conformité avec la norme ANSI/NSF 61



Interseal 670HS apporte une excellente protection anticorrosion

Interseal® 670HS est un revêtement époxy offrant une haute tolérance sur de nombreuses surfaces, à fort extrait sec, bi-composant, à faible teneur en COV et donnant un film très épais. Il s'utilise aussi bien pour l'entretien que pour les constructions neuves. Interseal 670HS peut s'appliquer sur un grand choix de surfaces dont l'acier rouillé préparé manuellement, l'acier décapé à l'abrasif ou à l'eau, et sur des anciens fonds intacts.

Protection anticorrosion

Interseal 670HS offre une excellente protection contre la corrosion pour les ouvrages en milieux industriels ou côtiers, les papeteries les ponts et les environnements offshore, à la fois pour une utilisation émergée ou immergée.

Milieux immergés

Interseal 670HS peut s'utiliser dans les zones de marnage en offshore, les ouvrages sous-marins ou les cuves de ballast et a reçu la certification ANSI/NSF 61 pour une utilisation dans des cuves d'eau potable.

Chromascan®

Interseal 670HS est proposé dans toute une palette de couleurs à l'aide du système de mise à la teinte Chromascan. Cela signifie qu'il est possible d'obtenir rapidement des teintes pour un projet donné ou un chantier spécifique, et, le cas échéant, même pour des faibles volumes.

Données d'essai

TYPE D'ESSAI	RÉFÉRENCES	DÉTAILS	RÉSULTATS
Adhérence à l'arrachage	ISO 4624	1x 100µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	En général : 7mPa (1015psi)
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060b	1x 125µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	Perte moyenne de poids de 259mg par 1000 cycles en utilisant des roues CS17 et une charge de 1kg.
Résistance aux impacts	ASTM D2794	1x 125µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	Résistance typique aux impacts directs : 4,17 J
Protection cathodique	ASTM G8	2x 225µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10).	Décollement inférieur à 3mm après 30 jours d'exposition
Brouillard salin	ISO 7253	1x 200µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	Pas de défauts au niveau du film et une progression moyenne de 1mm de rouille au niveau de la rayure après 3000 heures d'exposition
Cycle d'adhérence	ASTM G85	1x 200µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	Pas de défauts au niveau du film et une progression moyenne de 1mm de rouille au niveau de la rayure après 3000 heures d'exposition
Immersion	ISO 2812	1x 150µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	Aucun défaut au niveau du film après 1 an d'exposition
Constant Condensation	ISO 6270	1x 200µm sec d'Interseal 670HS appliqué directement sur Sa2.5 (SSPC-SP10)	Aucun défaut au niveau du film après 4200 heures d'exposition

Les données de performances ci-dessus ont été compilées en se basant sur l'expérience actuelle acquise en matière de performances de produits en service et sur des données de performances obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. Les performances réelles de ce produit vont dépendre des conditions d'emploi de ce dernier.

www.international-pc.com
protectivecoatings@akzonobel.com

 International et tous les autres noms de produits mentionnés dans cette brochure sont des marques de commerce ou sous licence d'AkzoNobel. ©AkzoNobel 2009.

International Protective Coatings a mis tous les efforts pour s'assurer que l'information contenue dans cette publication est correcte au moment de l'impression. Si vous avez des questions ou si vous désirez de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec votre représentant.

Sauf accord écrit de notre part, tout contrat d'achat ou conseil concernant l'approvisionnement des produits mentionnés dans cette brochure sont sujets à nos conditions de vente standards.

Renseignements techniques

Couleur Aluminium et une large palette de couleurs par Chromascan

Extrait sec 82% en volume

Épaisseur du film 100 - 200µm (4 - 8mils) après séchage

Rapport du mélange 5,67:1 en volume

Températures Sec au toucher Intervalle de recouvrement minimum*

10°C (50°F) 8 heures 32 heures

15°C (59°F) 7 heures 26 heures

25°C (77°F) 5 heures 18 heures

40°C (104°F) 2 heures 6 heures

COV 240g/lit – EPA méthode 24
112g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

* En ce qui concerne le séchage à basses températures, un autre durcisseur est proposé. Veuillez consulter la fiche technique du produit.