

DESCRIPTION DU PRODUIT

Watertite est un enduit époxydique à séchage rapide utilisable sur polyester, métaux et constructions en bois rigide. Sans retrait et est très résistant à l'eau, il est utilisable dans un système curatif osmose.

- * S'applique jusqu'à 20 mm sans coulures.
- * Utilisable au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison
- * Haute puissance et excellentes propriétés d'adhésion.
- * Rapport de mélange simple (1:1) permettant un dosage aisé des composants.
- * Séchage très rapide
- * Finition super lisse.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YAV135-Bleu Clair . Le code de la Base est YAV335 & celui du durcisseur est YAA441.
Masse Volumique	1.020
Extrait Sec en Volume (%)	100%
Rapport de Mélange	1:1 en volume (livré pré-dosé)
Convertisseur/Durcisseur	YAA441
Délai de Péremption	2 Année(s)
COV	0 g/L
Conditionnement Unitaire	250 ml 1 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Ponçable	10 H	6 H	5 H	4 H
Immersion	5 jour(s)	3 jour(s)	2 jour(s)	36 H
Durée de vie du mélange	25 minutes	20 minutes	15 minutes	10 minutes

Note: A 7°C, la durée de vie du mélange est de 30mn, le produit est ponçable après 24H et le délai minimal avant immersion est de 6 jours.

	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Surcouchable Par	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Gelshield 200	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
Interprotect	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
Perfection Undercoat	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
Primocon	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
VC Tar2	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
Watertite	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
Yacht Primer	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-
Yacht Primer (Professional)	10 H	-	6 H	-	5 H	-	4 H	-

APPLICATION ET USAGE

Préparation

La surface doit être propre et sèche Lors d'un traitement curatif osmose, appliquer tout d'abord Gelshield. Ou bien revêtir d'un primaire comme indiqué ci-dessous.

POLYESTER NU Gelshield 200 ou VC Tar2 lors d'un traitement préventif osmose, ou Primocon.

ACIER/FONTE Au-dessus de la ligne de flottaison : Interprotect ou Yacht Primer. En dessous de la ligne de flottaison : Interprotect, VC Tar2 ou Primocon.

ALUMINIUM Au-dessus de la ligne de flottaison : Interprotect ou Yacht Primer. En dessous de la ligne de flottaison : Interprotect, VC Tar2 ou Primocon.

PLOMB VC Tar2, ou Interprotect ou Primocon.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

 International®, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel.
©Akzo Nobel 2009.

Référence :3306 Date d'émission :26/07/2011



	BOIS NU Au-dessus de la ligne de flottaison : Yacht Primer. En dessous de la ligne de flottaison : Interprotect ou Primocon.
Méthodes	Éliminer toutes poussières du support. Appliquer fermement. Enduire jusqu'à un niveau légèrement supérieur au bord de la zone à enduire. Après durcissement, poncer délicatement à l'abrasif grade 80-220 à sec ou humide. Au delà de 24 heures, poncer les enduits époxydiques à l'abrasif grade 80-220 à sec ou humide pour assurer une bonne adhérence.
Conseils	Mélange Bien mélanger les deux composants jusqu'à obtenir une teinte homogène. Mélanger les deux composants dans le bon rapport. Dilution Ne pas diluer. Nettoyant YTA061. Diluant n°7 Contrôle de la ventilation et de l'humidité Éviter les conditions froides et humides qui peuvent générer la formation d'un voile de surface poisseux. Ceci s'élimine avec de l'eau douce et un tampon abrasif ou bien par ponçage. Autre Ponçage des zones étendues : fixer l'abrasif sur une règle deux fois plus longue que la surface à poncer afin de bien suivre la courbure du support. Ponçage des petites zones : avec une cale à poncer Poncer Watertite dès que possible une fois le délai de ponçage atteint car le durcissement continue.
Quelques Points Importants	Ne pas utiliser en dessous de 7°C. Ne pas appliquer plus de 2 cm par couche. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 7°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 7°C et 35°C.
Compatibilité/Supports	N'adhérera pas convenablement sur le stratifié polyester insuffisamment polymérisé. S'assurer du durcissement complet du stratifié avant de le poncer et d'appliquer Watertite
Nombre de Couches	Comme spécifié
Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 0.20 m²/L pour 5000 microns humides. Dépend de l'épaisseur
Méthodes d'Application	Règle ou Couteau à enduire

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage	INFORMATIONS GENERALES Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Watertite, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil. TRANSPORT Watertite doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
Sécurité	GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique. ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Watertite ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.
NOTES IMPORTANTS	<i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i>