

DESCRIPTION DU PRODUIT

Perfection est une finition polyuréthane bi-composants très hautes performances possédant un degré de brillance élevé. Il permet d'obtenir un film très résistant dans le temps, d'un très haut degré de brillance et de tenue de la teinte et possédant une excellente résistance chimique et à l'abrasion. Sa formulation spécifique permet au particulier d'obtenir facilement un excellent résultat. Les agents anti-U.V combinés au durcissement chimique du polyuréthane procure un film extrêmement durable.

* Le film très dur et résistant à l'abrasion permet son utilisation sur les zones très sollicitées, telles que les ponts (avec ajout d'agent antidérapant).

* Résistance chimique au gasoil, pétrole, huile, acides doux et produits alcalins

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YHA183-Platinum, YHA184-Mediterranean White A184, YHA192-Off White A192, YHA198-Matterhorn White A198, YHA216-Royal Blue A216, YHB000-Snow White B000, YHB663-Jade Mist Green B663, YHF991-Mauritius Blue F991, YHK990-Flag Blue K990, YHS056-Fighting Lady Yellow, YHS070-Cream S070, YHS299-Rochelle Red S299, YHY999-Jet Black Y999
Finition	Brillant intense.
Masse Volumique	1.167
Extrait Sec en Volume (%)	49.0%
Rapport de Mélange	2:1 en volume (comme livré) , Convertisseur/Durcisseur - YGB001
Délai de Péréemption	2 Années
COV	486 g/L
Conditionnement Unitaire	750 ml , 2.5 L (quelques couleurs uniquement)

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	5°C	15°C	23°C	35°C
Sec au toucher [ISO]	11H	7H	4H	3H
Durée de vie du mélange	5H	3H	2H	1H

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Perfection	28H	4jours	14H	3jours	6H	2jours	4H	1jours

APPLICATION ET USAGE

Préparation

SURFACES DEJA PEINTES :

En bon état : Laver avec un détergent adapté , rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer à l'abrasif 280-320.

En mauvais état : Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté.

PRIMAIRE : La préparation de surface des supports nus est indiquée sur les fiches techniques des primaires concernés.

BOIS NU : Couche d'impression Everdure ou Interprotect.

ACIER : Appliquer Interprotect en primaire

ALUMINIUM : Appliquer une couche de ETCH PRIMER. Appliquer Interprotect en primaire

POLYESTER : Laver avec un détergent adapté , rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer à l'abrasif 180-220. Primaire non nécessaire.

TOUS SUPPORTS : Utiliser la sous-couche Perfection Undercoat.

Méthodes

Poncer la sous-couche soigneusement au grade 320-400 humide ou à sec. Eliminer la poussière en utilisant un chiffon dépoussiérant. Appliquer une couche pleine. Appliquer au moins 1 à 2 couches (suivant la couleur) pour couvrir complètement.

Conseils

Mélange : Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Ajouter le durcisseur à la base, homogénéiser et laisser débuller pendant 20 minutes.

Diluant YTA006 diluant retardant #9.

Nettoyant YTA006 diluant retardant #9.

Contrôle de la ventilation et de l'humidité Appliquer dans des conditions sèches et en environnement bien ventilé. Eviter des conditions excessivement humides (plus de 80% d'humidité).

Autre Température recommandée d'application : 15°C. Pour les teintes claires, mélanger la première couche de finition avec la sous-couche pour augmenter la profondeur de la teinte et l'opacité. Les deux produits doivent être au préalable mélangés à leurs durcisseurs respectifs. Pour de meilleurs résultats lors de l'application au rouleau, lisser avec un pad ou un pinceau. Pour une application sur pont, ajouter la poudre anti-dérapante. Le durcissement total est obtenu après 7-10 jours à 15°C.

Quelques Points Importants

Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. Ne pas appliquer en plein soleil. La condensation pouvant provoquer une perte de brillance, éviter les applications en fin de journée. Laisser sécher sous ventilation. La température du produit devra être comprise entre 15°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C/40°F et 30°C/86°F. La température du support devra être comprise entre 5°C/40°F et 30°C/86°F.

Compatibilité/Supports

Ne pas utiliser Perfection sur constructions flexibles. Risque de se fissurer sur construction à clins ou simple bordés. Perfection ne doit pas être utilisé sur les produits monocomposant. Ne convient pas pour surfaces immergées en permanence.

Nombre de Couches

2-3 couches

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 12.00 (m²/L)

Epaisseur de film sec recommandée

37 Microns secs

Epaisseur Humide recommandée

75 Microns humides

Méthodes d'Application

Brosse, Rouleau , NE PAS APPLIQUER AU PISTOLET

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Perfection, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Perfection doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Contient des isocyanates qui peuvent être dangereux pour les voies respiratoires. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Perfection ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une décharge municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.

X et International sont des marques déposées d'Akzo Nobel.

Adresses Régionales

Head Office
International Paint Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Paint Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Paint Singapore
(Pte) Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
International Paint
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint LLC
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
International Paint
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000456
Date d'émission : 10-Mar-2005
Remplacements : 15-Feb-2005