

Finition Polyuréthane

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement acrylique polyuréthane bi-composants présentant d'excellentes caractéristiques de durabilité et de facilité d'entretien.

UTILISATIONS Finition cosmétique pour zones émergées. Utilisable sur coque, superstructures, pont extérieur et flottaison. Utilisable au neuvaige, en entretien ou pour la maintenance à bord.

INFORMATIONS

Teinte PHB000-White, PHY999-Noir ; et une large gamme de teintes

Aspect / Brillance Très brillant

Composant B (Durcisseur) PHA046

Extrait-Sec Volumique 57% ±3% (ISO 3233:1998)

Rapport de Mélange 6.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B

Épaisseur recommandée 50 microns sec (88 microns humides)

Pouvoir couvrant théorique 11,4 m²/lt à 50 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.

Méthode d'application Application Airless, Brosse, Pistolet pneumatique, Rouleau

Point d'éclair Partie A 34°C; Partie B 49°C; Mélangé 35°C

Période d'induction Pas nécessaire

Séchage	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	8 h	5 h	1.5 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	60 h	24 h	6 h	4 h
Durée pratique d'utilisation	26 h	12 h	2 h	60 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interthane 990	60 h	ext	24 h	ext	6 h	ext	4 h	ext

Note Les temps de séchage et intervalles entre couches sont donnés pour 50 microns secs, ces valeurs seront allongées en cas d'épaisseurs supérieures.

REGLEMENTATION

COV 420 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
341 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC)
379 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Finition Polyuréthane

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- NORSOK M-501, Rev 4, système no.1 (NITN)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Interthane 990 doit être appliqué sur un système de primaires recommandés, qui peut varier en fonction de la zone à peindre. Une application en directe est acceptable sur les revêtements anticorrosion marine suivants :

Intergard 264 (USA)
Intergard 400
Intergard 5600
Intergard 5620
Intergard 7600
Intershield 300
Intershield 803

Une couche intermédiaire de liaison Intergard 263, Intergard 267 ou Intergard 269 peut être nécessaire lorsqu'Interthane 990 doit être appliqué sur d'autres primaires époxydiques et peut également permettre d'obtenir un délai de surcouchage prolongé lorsqu'Interthane 990 doit être appliqué sur un des primaires indiqués ci-dessus.

Interthane 990 peut également être appliqué sur Interprime 198.

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Interthane 990 peut être appliqué sur un primaire approuvé. La surface du primaire devra être sèche, exempt de toute contamination et Interthane 990 doit être appliqué dans l'intervalle de surcouchage spécifié (consulter la fiche technique du produit utilisé). Sur les zones d'exposants de charges, les délais de surcouchage sont réduits.

Consulter International. Les zones présentant des défauts, endommagées, etc... devront être préparées au standard spécifié [par exemple, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)] et revêtues d'un primaire adapté avant application de Interthane 990.

REPARATION / ENTRETIEN PAR LE BORD

Interthane 990 peut être appliqué sur un primaire approuvé. La surface du primaire devra être sèche, exempt de toute contamination et Interthane 990 doit être appliqué dans l'intervalle de surcouchage spécifié (consulter la fiche technique du produit utilisé). Sur les zones d'exposants de charges, les délais de surcouchage sont réduits.

Consulter International. Les zones présentant des défauts, endommagées, etc... devront être préparées au standard spécifié [par exemple, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)] et revêtues d'un primaire adapté avant application de Interthane 990.

Interthane 990 peut être appliqué sur d'anciennes couches du même produit, après lavage à l'eau douce et dégraissage, sous réserve que celles ci soient en bon état et parfaitement adhérentes au support. Tout revêtement non adhérent devra être éliminé. Appliquer Interthane 990 , ou un primaire adapté, sur ces zones avant d'appliquer une couche pleine.

Ce produit peut être appliqué sur la plupart des revêtements existants âgés d'au moins 3 mois. Il est cependant conseillé d'effectuer un essai préalable avant application d'une couche pleine

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Finition Polyuréthane

APPLICATION

Mélange	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,33-0,45 mm (13-18 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 155 kg/cm ² (2200 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Utiliser le matériel d'application recommandé. Une dilution peut être nécessaire.
Brosse	Possible.
Rouleau	Possible.
Nettoyant	International GTA056/GTA713/GTA733
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA056/GTA713/GTA733. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA056/GTA713/GTA733 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
Chine – Contacter le (86) 532 83889090
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Attention : Contient des isocyanates. Portez un masque avec adduction d'air.

Finition Polyuréthane

LIMITATIONS

Ce produit n'est pas recommandé dans des conditions d'immersion permanente. Interthane 990 peut être utilisé en flottaison à des intervalles de surcouchage réduit sur les primaires appropriés. Consulter international.

Lors d'une application brosse ou rouleau, et pour certaines teintes, 2 couches de Interthane 990 peuvent être nécessaires pour obtenir un film de teinte uniforme, en particulier lorsque le produit est appliqué sur une sous-couche foncée, mais aussi lors de l'utilisation de teintes ne contenant pas de pigments plombifères (par exemple, les teintes jaunes et oranges). Il est préférable d'appliquer Interthane 990 sur une sous-couche ou une peinture anticorrosive de teinte appropriée.

Interthane 990 peut être appliqué sur des supports jusqu'à -15°C. Lors d'applications en dessous de -5°C, consulter au préalable votre interlocuteur International habituel pour une procédure d'application détaillée.

Une température trop basse, un taux d'humidité important et la formation de condensation, pendant ou immédiatement après l'application, peuvent conduire à un film mat et de performance moindre. Une exposition prématurée à l'eau, et à basse température, peut provoquer un changement de teinte, particulièrement sur les teintes foncées.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
			Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L		17.14 L	20 L	2.86 L	5 L
	5 Gallon US		5 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
	1 Gallon US		1 Gallon US	1 Gallon US	1 Quart US	1 Quart US

Note : Les emballages US ne sont pas complètement remplis
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint

POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut
	1 Gallon US	13.7 lb
	20 L	26.59 Kg
	5 Gallon US	54.7 lb

STOCKAGE	Durée de Vie	Partie A - 24 mois maximum à 25°C. Partie B - 12 mois minimum à 25°C Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com