

DESCRIPTION DU PRODUIT

Procure une protection en zones à fortes salissures quand un antifouling dur et ponçable est demandé. Idéal pour bateaux rapides

- * Antifouling à matrice dure très puissant.
- * Film dur et ponçable permettant, si nécessaire, un nettoyage facile du film
- * Polissable afin d'obtenir une finition lisse
- * Finition lisse pour une meilleure glisse

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YBA303-Dover White, YBA323-Vert, YBA331-Bleu Clair, YBA333-Bleu, YBA341-Rouge, YBA363-Gris, YBA366-Gris Princess, YBA393-Noir
Finition	Mat
Masse Volumique	1.5
Extrait Sec en Volume (%)	45% en moyenne.
Délai de Péremption	2 Années
Conditionnement Unitaire	750 ml 2.5 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	5°C	15°C	23°C	35°C
Sec au toucher [ISO]	1H	45minutes	30minutes	20minutes
Immersion	24H	12H	8H	6H

Note: Temps avant immersion: 5°C-15°C - 3 mois; 23°C - 2 mois; 35°C - 1 mois.

	Surcouchage							
	Température du Support							
	5°C		15°C		23°C		35°C	
Surcouchable Par	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interspeed Ultra	16H	sans	10H	sans	6H	sans	4H	sans

APPLICATION ET USAGE

Préparation

SURFACE DEJA REVETUE DE PEINTURE ANTI-SALISSURES :

En bon état : Rincer à l'eau douce et laisser sécher. Lorsque l'ancien antifouling est de nature incompatible ou inconnue, l'isoler avec Primocon.

En mauvais état : Eliminer toute trace d'ancien antifouling en utilisant Interstrip.

PRIMAIRE : La préparation de surface des supports nus est indiquée sur les fiches techniques des primaires concernés.

POLYESTER NU : Gelshield 200 lors d'un traitement préventif osmose. Ou Primocon.

ACIER/FER : Utiliser Interprotect ou Primocon en couche primaire.

PLOMB : Etch Primer suivi par Interprotect ou Primocon.

BOIS : Si nécessaire, appliquer Intertox. Utiliser Interprotect ou Primocon en couche primaire.

Méthodes

Appliquer 2 couches par saison.

Conseils

Mélange : Bien mélanger avant utilisation.

Diluant YTA085. Diluant n°3.

Dilution La dilution n'est pas recommandée.

Nettoyant YTA085. Diluant n°3.

Application Airless Pression : 176-210 bars. Taille de la buse : 2180.

Autre Pour une application au pistolet Airmix : Pression : 2.5 bars. Taille de la buse : 20-113 La

couleur définitive sera obtenue après immersion. S'assurer d'appliquer toute la quantité préconisée, même si pour cela, il faut appliquer une couche supplémentaire. Il est indispensable d'appliquer l'épaisseur requise pour obtenir la performance attendue.

Quelques Points Importants

Pour éviter tout vieillissement accéléré du système, s'assurer que les quantités appliquées sont respectées, en utilisant comme guide le pouvoir couvrant préconisé. La température du produit devra être comprise entre -5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre -5°C et 35°C. La température du support devra être au moins 1°C au-dessus du point de rosée et inférieure ou égale à 35°C..

Compatibilité/Supports

Polyester gelcoaté, Bois, Acier/Fer, Plomb. Ne pas utiliser sur aluminium/alliages légers ou surfaces zinguées. Applicable sur la plupart des antifouling en bon état.

Nombre de Couches

2 à 3 (brosse/rouleau)

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 9.40 (m²/L) à la brosse; 3.0 m²/L au pistolet airless.

Epaisseur de film sec recommandée

43 Microns secs

Epaisseur Humide recommandée

96 Microns humides

Méthodes d'Application

Pistolet Airless, Airmix, Brosse, Rouleau

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interspeed Ultra, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Interspeed Ultra doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité


GENERAL : Contient des biocides. Ne jamais brûler ou poncer à sec un antifouling. Toujours effectuer un ponçage à l'eau. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interspeed Ultra ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une décharge municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

RESTRICTION

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.

 et International sont des marques déposées d'Akzo Nobel.

Adresses Régionales

Head Office

International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820

tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region

International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region

Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000059
Date d'émission : 17-Sep-2003
Remplacements : 19-Feb-2003