

Interprime 198

Alkyde

Description Primaire universel alkyde mono-composant, de haute performance, à séchage rapide.

Destination Conçu pour être utilisé comme primaire d'entretien sur acier préparé manuellement.
 Ses propriétés de séchage rapide le rendent également compatible avec une utilisation sur travaux neufs, en atelier de fabrication.
 Convient pour le revêtement des supports préparés manuellement et est recouvrable par de nombreuses peintures de finition, y compris les époxyes et les polyuréthannes.

Propriétés Interprime 198

Teinte Gris, rouge-brun
Aspect Mat
Extrait sec en Volume 41%
Épaisseur Recommandée 50-75 microns (2-3 mils) de film sec pour
 122-183 microns (4,9-7,3 mils) humides
Rendement Théorique 6,8 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 microns
 274 sq.ft/US gallons pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2,4 mils
Rendement Pratique A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau
Temps de Séchage

Intervalle de recouvrement d'Interprime 198:

Température	Sec au toucher	Sec dur	par lui-même		par les finitions Interlac	
			Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
5°C (41°F)	3 heures	8 heures	3 heures	Illimité*	6 heures	Illimité*
15°C (59°F)	90 minutes	3 heures	2 heures	Illimité*	3 heures	Illimité*
25°C (77°F)	60 minutes	2 heures	60 minutes	Illimité*	2 heures	Illimité*
40°C (104°F)	30 minutes	1 heure	30 minutes	Illimité*	1 heure	Illimité*

*Consulter la section Définitions et Abréviations d'International Protective Coatings

Données réglementaires et approbations

Point Eclair 35°C (95°F)
Densité 1,3 kg/ l (10,8 lb/gal)
COV 508 g/l UK - PG6/23(92), Annexe 3
 4,22 lb/gal (506 g/l) USA - EPA Méthode 24

Interprime 198

A l k y d e

Préparation de surface

Les performances de ce produit dépendent de la qualité de la préparation de la surface. La surface à revêtir doit être propre, sèche et exempte de toute contamination. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter en procédant selon la norme ISO 8504:1992.

Éliminer les accumulations d'impuretés et de sels solubles. Pour enlever les accumulations d'impuretés, il suffit en général d'utiliser une brosse à poils secs. Pour éliminer les sels solubles, il convient de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse selon le SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6.

Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interprime 198, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Interprime 198 est conçu pour une utilisation sur des surfaces décapées à l'abrasif projeté au standard susmentionné, et stockées pendant 7 à 10 jours, dans de bonnes conditions d'atelier. La surface peut se détériorer jusqu'au standard Sa2, mais elle doit être totalement exempte de dépôts pulvérulents.

Entretien et retouches sur site

Ce produit est conçu pour une application sur des surfaces préparées au standard de St2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP2. Lors de l'utilisation d'outils électriques, procéder avec soin pour éviter de polir la surface. Ce produit peut également être appliqué sur des surfaces ayant subi un décapage par balayage jusqu'au niveau Sa1 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP7. Sur les surfaces de mauvaise qualité, une application au pinceau permet d'améliorer les performances.

Interprime 198 convient à la mise en place de recouvrements sur la plupart des systèmes de revêtements anciens. Il faut enlever les écailles et les parties non adhérentes de ces revêtements pour obtenir des bords fermes. Les époxydes et polyuréthanes brillants ont parfois besoin d'un ponçage.

Application

Mélange		Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.
Rapport de Mélange		Non valable
Durée de vie en Pot		Non valable
Pistolet Airless	Recommandé	- Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) - Pression à la buse: >176 kg/cm ² (2.500 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
Brosse	Recommandé	Permet normalement d'atteindre 40-50 microns (1,6-2,0 mils) Des précautions devront être prises pour éviter les sous-épaisseurs.
Rouleau	Recommandé	Permet normalement d'atteindre 40-50 microns (1,6-2,0 mils) Des précautions devront être prises pour éviter les sous-épaisseurs.
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
Solvant de Nettoyage	International GTA007	
Arrêt Technique		Nettoyer soigneusement l'équipement avec de l'International GTA007. Le matériau non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis, et la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer le produit avant de l'utiliser.
Nettoyage		Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.

Interprime 198

A l k y d e

Caractéristiques du produit

La performance anticorrosion sur acier préparé manuellement dépendra de la qualité de la préparation de surface, ainsi que de l'épaisseur de film sec du système appliqué.

Pour garantir de bonnes performances de protection contre la corrosion, il est important que le film sec de l'ensemble ait une épaisseur d'au moins 150 microns (6 mils) sur l'acier préparé manuellement.

En cas de recouvrement par des époxies ou des polyuréthanes, il sera nécessaire de respecter scrupuleusement l'épaisseur de film sec spécifiée, afin de garantir la durée de séchage mentionnée et de s'assurer qu'Interprime 198 n'a pas été appliqué en sur-épaisseur.

L'intervalle minimum de recouvrement pour les finitions époxy ou polyuréthane est de 16 heures à 25°C (77°F). Pour de plus amples informations, contacter International Protective Coatings.

Ce produit n'est pas conçu pour une utilisation dans des milieux agressifs ou corrosifs ou sur de l'acier présentant des piqûres ou contaminations importantes.

Interprime 198 ne doit pas être utilisé comme couche-barrière pour rénover les anciens systèmes vinyle ou caoutchouc chloré.

Lorsqu'il est utilisé en environnement maritime, les spécifications et intervalles de recouvrement peuvent varier. Les systèmes de revêtement incluant Interprime 198 ne conviennent pas aux situations d'immersion.

Compatibilité du système

Interprime 198 s'applique en général sur tout acier décapé manuellement, mécaniquement ou à l'abrasif. Cependant, il est également compatible pour retoucher des peintures existantes séchant par réticulation, de même qu'il convient pour recouvrir les primaires suivants:

Intergard 251
Intergard 269

Les peintures de finition suivantes peuvent être appliquées sur Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

Pour des informations sur la compatibilité d'autres primaires/finitions, contacter International Protective Coatings.

Interprime 198

A l k y d e

Information complémentaire

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes industrielles, les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, consulter les chapitres suivants du manuel publié par International Protective Coatings:

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

Précautions d'emploi

Ce produit, de par sa conception, est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel, conformément aux recommandations figurant dans cette fiche, dans FDDS et sur les emballages. Il doit être utilisé en tenant compte des données de la fiche de sécurité fournie par International Protective Coatings.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi de vêtements de protection appropriés et d'une ventilation adéquate permettant leur évacuation.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Conditionnement	20 litres	20 litres en bidon de 20 litres	
	5 gallons	5 gallons en bidon de 5 gallons	
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings			
Poids Brut	U.N Shipping No. 1263		
	20 litres	26,8 kg	(59,1 lb)
	5 gallons	27,6 kg	(60,9 lb)
Stockage	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.	

Limites De Responsabilité

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit) le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du support ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.

DUREE DE VALIDITE: nous renouvelons la documentation de nos produits tous les deux ans ou lors de modifications qui donnent alors lieu à une mise à jour anticipée. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 27/05/2003

Copyright © International Paint Ltd. ✕ et International sont des marques déposées.

Disponibilité mondiale des produits

International Protective Coatings:

Centre mondial	Asie	Australasie	Europe	Moyen Orient	Amérique du Nord	Amérique du Sud
PO Box 20980	3 Neythal Road	115 Hyde Road	PO Box 20980	PO Box 37	6001 Antoine Drive	Av Paiva 999,
Oriel House	Jurong Town	Yeronga	Oriel House	Dammam 31411	Houston	Neves, São Gonçalo,
16 Connaught Place	Singapore 628570	Brisbane	16 Connaught Place	Saudi Arabia	Texas 77091	Rio de Janeiro
London		Queensland	London			Brazil
W2 2ZB		Australia	W2 2ZB			
England			England			
Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8888	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 812 1044	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 812 1169	Fax: (1) 713 684 1514	Fax: (55) 21 624 7123
		H&S (61) 1800 807 001				

Représentation locale:

Tél: (33) 2 35 53 54 00 Télécopie: (33) 2 35 53 54 75