

DESCRIPTION Epoxy à forte épaisseur bi-composant, sans solvant, pour la protection des réservoirs de stockage.

DESTINATION A appliquer en intérieur de réservoirs pour fournir une résistance à la corrosion à de nombreux produits, en particulier le pétrole brut, les produits pétroliers raffinés et l'eau potable.

Convient à une application sur du béton pourdoublure et confinement secondaire.

Certifié selon NSF/ANSI standard 61. La certification NSF correspond aux citernes supérieures à 3000 gallons et pour les tuyauteries de 48 pouces de diamètre ou plus.



Certifié norme NSF/ANSI 61

PROPRIETES INTERLINE 975

Teinte	Crème, Blanc
Aspect	Non applicable
Extrait sec en Volume	100%
Epaisseur Recommandée	300-600microns (12-24 mils) de film sec pour 300-600 microns (12-24 mils) humides 400-1000 microns (16-40 mils) pour une utilisation en couche unique sur les sols des citernes. L'épaisseur dépend de la méthode d'application et des spécifications.
Rendement Théorique	2,50 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 400 microns 100 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 16 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte.
Mode d'Application	Pistolet airless, brosse, rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	15 heures	36 heures	36 heures	28 jours ¹
15°C (59°F)	12 heures	24 heures	24 heures	28 jours ¹
25°C (77°F)	7 heures	16 heures	16 heures	14 jours ¹
40°C (104°F)	3 heures	6 heures	6 heures	14 jours ¹

¹ Les valeurs mentionnées correspondent à une utilisation dans un environnement clos de citernes. En conditions d'expositions aux UV, les intervalles de recouvrement seront plus courts. Contacter International Protective Coatings pour plus de détails.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Éclair	Partie A >101°C (214°F); Partie B >101°C (214°F); Mélange >101°C (214°F)		
Densité	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)		
COV	0.00 lb/gal (0 g/l)	USA-EPA Méthode 24	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.



PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000.

Lorsque cela s'avère nécessaire, éliminer les projections de soudure et meuler les cordons de soudure et arêtes vives.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Ce produit ne peut être appliqué que sur des surfaces préparées par décapage à l'abrasif projeté, jusqu'au standard Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10.

Un profil de rugosité angulaire de 75-100 microns (3-4 mils) est recommandé.

Interline 975 doit être appliqué avant que l'acier ne se réoxyde. Si une oxydation apparaît, la totalité de la zone oxydée devra être décapée de nouveau, jusqu'à obtention du standard spécifié ci-dessus.

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Lorsque les réglementations VOC le permettent, un primaire de film d'une épaisseur sèche de 15-25 microns (0.5-1.0 mils) d'Interline 982 doit être appliqué avant l'apparition de l'oxydation. D'une manière alternative, le standard de décapage peut être maintenu par déshumidification.

En intérieur de réservoir, Interline 982 protège l'acier décapé pendant environ 28 jours. Si une humidité est présente en surface, une oxydation se produira, et il faudra alors procéder à un nouveau décapage à l'abrasif projeté.

Surfaces béton

Consultez International Protective Coatings pour obtenir des recommandations spécifiques.

APPLICATION

Mélange	Interline 975 doit être appliqué conformément au tableau du système de Interline 975 et aux Procédures de travail recommandées par International Protective Coatings pour l'application des Revêtements de Citernes.			
	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Agiter la base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Agiter le durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique. (3) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A), et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. 			
Rapport de Mélange	2.2 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	90 minutes	80 minutes	60 minutes	30 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non recommandé			
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 150-200 microns (6,0-8,0 mils)		
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 150-200 microns (6,0-8,0 mils)		
Diluant	Non valable - NE PAS DILUER			
Solvant de Nettoyage	International GTA853 (ou International GTA415)			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA853. Une fois que les peintures ont été mélangées, il ne faut pas fermer hermétiquement les pots contenant le mélange. Il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA853. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Les Procédures de Travail détaillées concernant Interline 975 doivent être consultées avant toute utilisation.

Les caractéristiques exactes concernant l'épaisseur totale du film sec et le nombre de couches vont dépendre des critères opérationnels de l'utilisateur final. Consultez International Protective Coatings pour obtenir des conseils spécifiques concernant les applications sur les intérieurs de cuves.

Appliquer par pistolet airless uniquement. D'autres méthodes d'application comme, par exemple, au pinceau ou au rouleau, nécessiteront probablement le passage de plusieurs couches. Ce type de méthode est suggéré uniquement pour de petites superficies ou pour les retouches. Les zones fortement piquées doivent être recouvertes en appliquant des prétouches. à la brosse, afin de garantir un bon «mouillage» de la surface.

Interline 975 est un matériau sans solvant à forte viscosité et qui peut être appliqué grâce à un équipement de pulvérisation airless standard. Veuillez vous référer aux Procédures de travail Interline 975 pour des informations détaillées.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer sur de l'acier à des températures inférieures à 10°C (50°F).

Les conditions climatiques dans la citerne doivent être contrôlées en fonction de celles recommandées dans les Procédures de travail Interline 975.

Dans les espaces confinés, l'humidité relative devra être contrôlée en utilisant un équipement de climatisation. Lorsqu'il est impossible de se procurer un tel équipement, une application monocouche devra être effectuée pour éviter des problèmes d'adhérence entre couches.

Lorsque des systèmes multi-couches sont utilisés, le respect d'intervalles de recouvrement les plus courts possibles, permettra d'obtenir la meilleure adhérence entre-couches.

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou à une forte humidité, pendant ou immédiatement après son application, peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface qui risqueraient d'affecter l'adhérence des couches ultérieures.

Une fois que la dernière couche a séché, l'épaisseur du film sec du système de revêtement doit être mesurée à l'aide d'une jauge magnétique non-destructive afin de vérifier la moyenne totale du revêtement appliqué. Le revêtement ne doit pas laisser apparaître de trous ni d'irrégularités et doit être vérifié en utilisant une méthode adaptée telle que précisée dans les Procédures de travail Interline 975. Le film sec ne doit présenter aucun signes de coulures, de cloques ni d'autres défauts. Tous les défauts doivent être corrigés. Les zones réparées doivent être nouvellement testées et laissées pour séchage tel que spécifié avant de les remettre en service. Consulter International Protective Coatings Procédures de travail Interline 975 pour des informations détaillées concernant les procédures de réparation.

Remise en Service

Les délais minimum de séchage sont recommandés pour Interline 975 pour obtenir l'intégralité des propriétés de résistance chimique.

Température	Prévision du délai de séchage
7°C (45°F)	21 jours
10°C (50°F)	14 jours
15°C (59°F)	9 jours
25°C (77°F)	7 jours
35°C (95°F)	5 jours
40°C (104°F)	4 jours

Les prévisions du délai de séchage se réfèrent au délai minimum en fonction de la température du substrat spécifiée avant l'immersion dans tous les produits chimiques conformément à la liste de résistance chimique. Elles ne tiennent pas compte des conditions de séchage spécifiques exigées pour les homologations par des tiers, comme l'utilisation d'eau potable par exemple.

En ce qui concerne le stockage de matières à des températures supérieures aux températures ambiantes, veuillez consulter International Protective Coatings pour obtenir des informations supplémentaires.

Comme tous les époxydes, Interline 975 peut devenir crayeux et se décolorer en cas d'exposition extérieure. Cependant ces phénomènes ne nuisent pas à la performance de la résistance chimique.

Ce produit est conforme aux spécifications suivantes :

- BS6920:2000 pour le contact avec de l'eau potable froide et chaude jusqu'à 60°C (140°F)
- Norwegian National Institute of Public Health pour l'utilisation des réservoirs d'eau potable sur les sites "offshore" (en mer).

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Interline 975 peut être appliqué directement sur de l'acier nu, convenablement préparé. Cependant, il peut également être appliqué sur le primaire suivant:

Interline 982

Ceilmate 680M (pour être utilisé comme un agent de scellement pour l'application sur béton)

De même, Interline 975 ne devra être recouvert que par lui-même, en aucun cas par un autre produit.

Consulter International Protective Coatings pour vérifier que Interline 975 peut bien être en contact avec le produit à stocker.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Procédures recommandées d'utilisation de l'Interline 975

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer aux fiches techniques des produits pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émissions de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

Attention: Ce produit contient des époxys liquides et des polyamines modifiés. Il peut donc provoquer des irritations de la peau.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	13.75 litres	20 litres	6.25 litres	10 litres
	4.5 Gallon US	3.17 Gallon US	5 Gallon US	1.33 Gallon US	2 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	20 litres	21.06 kg		7.87 kg	
	4.5 Gallon US	43 lb		11.9 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.

Copyright © AkzoNobel, 27/03/2012.

 International, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com