

DESCRIPTIF DU PRODUIT Finition alkyde mono-composant brillante.

UTILISATIONS

Peinture de finition simple d'emploi pour œuvres mortes.
Utilisable au neufrage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

INFORMATIONS

Teinte	CLB000-White, CLD260-Intl. Orange, CLK724-Storm Grey, CLL274-Red, CLL549-Signal Green, CLY999-Black et une large gamme de teintes
Aspect / Brillance	Très brillant
Réactif/Durcisseur	Sans objet
Extrait-Sec Volumique	48% ±3% (ISO 3233:1998)
Epaisseur recommandée	40 microns secs (83 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	12.00 (m²/L) à 40 microns secs, appliquer un coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Pompe Airless, Brosse, Pistolet pneumatique, Rouleau
Point d'éclair	Mono-composant 40°C (Le produit fabriqué et livré en Amérique du Nord a un point éclair de 41°C(106°F) dû aux solvants disponibles localement, ceci n'affecte en rien ses propriétés.)

Séchage

	5°C	10°C	25°C	35°C
Sec au toucher (ISO 1517:73)	18h	14h	6h	5h
Séchage complet (ISO9117:90)	62h	48h	24h	12h

Surcouchage - Voir restrictions

	Température du support							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interlac 665	36h	ext	24h	ext	24h	ext	16h	ext

REGLEMENTATION DONNEES

COV	420 g/L Sous sa forme de livraison (EPA Méthode 24) 364 g/kg Directive Européenne sur les Emissions de Solvants (Directive du Conseil 1999/13/EC)
------------	--

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance à la propagation de la flamme (WRF) - Résolution IMO A653 (16)
- Résistance au feu - Propagation de flamme(BV) - (IMO Resolution A653 (16))
- Résistance au feu - MSC61(67) Fumée & Toxicité (WFR)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)
- Finition Alkyde brillante répondant aux exigences du standard Petrobras N-2492.
- Résistance au feu - Finition pour intérieurs approuvé par les Garde Côtes US.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

**SYSTEME ET
COMPATIBILITE**

Interlac 665 ne devra être appliqué que sur un primaire anticorrosion époxydique. Le primaire à utiliser dépend de la zone à peindre, de la nature des revêtements existants et de la région. Ces primaires inclus :

Interprime 198

Intertuf 203

Interprime 128 (en Europe)

Interprime 222 (en Amérique du Sud)

Interprime 234 (en Amérique du Nord)

Interprime 538 (en Europe)

Interlac 497 (appliqué comme sous-couche teintée après Interprime 198)

En Amérique, Interlac 665 peut également être appliqué sur un primaire ou une couche intermédiaire époxydique. Consulter International.

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

**PREPARATION DE
SURFACE**

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Interlac 665 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempt de toute pollution et Interlac 665 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Voir fiche Technique) Les surfaces présentant des défauts, des dommages etc... devront être préparées au standard préconisé (ex. Sa2½ (ISO 8501-1 : 1988)) et revêtues de primaire avant application de Interlac 665.

REPARATION

Reparer les zones corrodées en utilisant un primaire International Paint approprié. (consulter la fiche technique du primaire).

ENTRETIEN PAR LE BORD

Interlac 665 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempt de toute pollution et Interlac 665 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Voir fiche Technique) Les surfaces présentant des défauts, des dommages etc... devront être préparées au standard préconisé (ex. Sa2½ (ISO 8501-1 : 1988)) et revêtues de primaire avant application de Interlac 665.

Interlac 665 peut être appliqué sur d'anciennes couches du même produit, après lavage à l'eau douce et dégraissage, sous réserve que celles ci soient en bon état et parfaitement adhérentes au support. Tout revêtement non adhérent devra être éliminé. Appliquer Interlac 665 , ou un primaire adapté, sur ces zones avant d'appliquer une couche pleine.

Recommandations spécifiques: consulter International Paint

NOTE:

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APPLICATION

mélange	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
Diluant	Non recommandé. Exceptionnellement, utiliser le GTA004 (maximum 5% en volume). NE JAMAIS diluer plus que ne l'autorise par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé Buse : 0,33 - 0,48mm (13-19/1000 de pouce). Pression minimum à la buse : 141kg/cm ² (2000psi)
Pistolet pneumatique	Utiliser le matériel d'application recommandé. Une dilution peut être nécessaire.
Brosse	Possible.
Rouleau	Possible.
Nettoyant	International GTA004
Interruption de travail et nettoyage	Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA004. Tout produit non utilisé devra être stocké dans des emballages fermés hermétiquement. Une formation de peau et/ou une augmentation de viscosité peuvent être observées sur les produits partiellement utilisés. Les produits devront être filtrés avant utilisation.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur.

.Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

R.O.W. - Contacter le Bureau Local (voir page 4 de la Fiche de Données)

LIMITATIONS

Interlac 665 n'est pas recommandé en immersion.

Les informations de surcouchage ne sont données qu'à titre indicatif et dépendent des conditions climatiques et environnementales rencontrées. Consulter International Paint.

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température de surface des zones à traiter devra être au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. De meilleurs résultats d'application seront obtenus en portant les produits à une température comprise entre 21 et 27°C (70 et 80°F) avant mélange. Les produits non utilisés (emballages hermétiquement clos) devront être stockés dans le respect des indications données dans la rubrique STOCKAGE de cette fiche technique. Ces informations ont pour but l'établissement d'un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire; ils peuvent être sensiblement différents en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final. Dans la section "délais de surcouchage", 'ext' = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International Marine Painting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT

20 litres en bidon de 20 litres
5 litres en bidon de 5 litres
5 US gallons (18.9l) en bidon de 5 US gallons
1 gallon (3.79l) en bidon de 1 gallon.
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint.

POIDS BRUT

20 litres : 23.90 kg
5 litres : 6.01 kg
5 US gallons : 49.5 lbs (22.5 kg)
1 GALLON : 10.0 lbs (4.5 kg)

STOCKAGE

Durée de Vie
12 mois minimum à 25°C (77°F). Au-delà, une vérification par nos laboratoires doit être effectuée. Conserver dans un endroit sec; à l'abri de la lumière et à l'abri de toute source de chaleur ou d'étincelle.

**DISPONIBILITE
MONDIALE**

Consulter International Paint

**LIMITES DE
RESPONSABILITE**

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas exhaustives : Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part, le fait à ses propres risques. Au delà de toutes nos recommandations sur ce produit (dans cette fiche technique ou autres), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité ou de l'état du support et de tout autre facteur affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, et sauf accord écrit de notre part, les performances ou toute perte ou dommage occasionnés lors de l'utilisation de ce produit n'impliquent aucune garantie de notre part. Nos produits et conseils techniques sont fournis en conformité avec les termes de nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles de modifications en fonction de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer auprès d'International, et avant utilisation du produit, de la validité de la fiche en sa possession.



et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de Akzo Nobel. © International Coatings Limited,

© Akzo Nobel, 2005

Opérations Mondiales

Afrique du Sud, Allemagne, Arabie Saoudite, Australie, Bahrain, Belgique, Brésil, Bulgarie, Canada, Chili, Chypre, Colombie, Corée du Sud, Croatie, Cuba, Danemark, Egypte, Emirats Arabes Unis, Equateur, Espagne, Estonie, Etats-Unis, Fiji, Finlande, France, Grèce, Hollandes, Hong kong, Inde, Indonésie, Iran, Islande, Italie, Japon, Koweït, la République populaire de Chine, L'Argentine, Le Sri Lanka, Lettonie, L'Irlande du Nord, Lithuanie, Luxembourg, Malaisie, Malte, Mexique, Norvège, Nouvelle Zélande, Pakistan, Panama, Papua-new guinea, Pérou, Philippines, Pologne, Portugal, Qatar, République de l'Irlande, Roumanie, Royaume-Uni, Russie, Samoa Occidentale, Singapour, Slovénie, Suède, Taiwan, Thaïlande, Turquie, Ukraine, Uruguay, Venezuela, Vietnam, Yémen.

Siège social

International Paint Ltd, Oriel House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com