

DESCRIPTION DU PRODUIT

Intergard 276 est une sous-couche/intermédiaire de liaison époxydique bi-composants. Utilisable comme sous-couche/intermédiaire de liaison entre un primaire anticorrosion et une large gamme de finition, au-dessus de la ligne de flottaison.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

| | |
|----------------------------------|--|
| Teinte | EGA080-Blanc, EGA081-Bleu, EGA085-Gris |
| Finition | Mat |
| Masse Volumique | 1.534 |
| Extrait Sec en Volume (%) | 47% en moyenne. |
| Délai de Péréemption | 12 Mois |
| COV | 446 g/L |
| COV (Solvent EU) | 293 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) |
| Conditionnement Unitaire | 20 L unitaire Pour disponibilité dans d'autres conditionnements : consulter International. |

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

| | Séchage | | | |
|-------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 23°C (73°F) | 35°C (95°F) |
| Séchage Complet [ISO] | 24 H | 20 H | 12 H | 12 H |
| Sec au toucher [ISO] | 45 minutes | 40 minutes | 30 minutes | 20 minutes |
| Durée de vie du mélange | 20 H | 16 H | 8 H | 3 H |

| Surcouchable Par | Surcouchage | | | | | | | |
|------------------|------------------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|-----------|
| | Température du Support | | | | | | | |
| | 5°C (41°F) | | 10°C (50°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum |
| Intergard 740 | 24 H | 6 Mois | 15 H | 6 Mois | 6 H | 6 Mois | 6 H | 3 Mois |
| Interthane 990 | 24 H | 14 jour(s) | 15 H | 14 jour(s) | 6 H | 14 jour(s) | 6 H | 7 jour(s) |

APPLICATION ET USAGE

Préparation Utilisation en accord avec les standards de spécifications Global Yacht. Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce (haute pression ou non selon le cas) pour éliminer huile, graisse, sels solubles et tous autres résidus indésirables.

ACIER Intergard 276 sera toujours appliqué sur un système approprié. Le primaire doit être sec, exempt de toute contamination et sur-couché par Intergard 276 dans le respect de son intervalle de sur-couchage.

REPARATION Effectuer les réparations des zones corrodées avec un primaire anticorrosion adapté. Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions (graisse, huile, sel) et surcouchées par Intergard 276.

Conseils **Mélange** : Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange.

Diluant La dilution n'est pas recommandée. N'utiliser GTA220 que dans des cas exceptionnels (maximum 5% en volume).

Nettoyant Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.

Application Airless Taille de la buse: 0.38-0.53 mm/15-21millième de pouce. (60°-80° angle tip) La pression minimale à la buse : 176kg/cmé (2500psi).

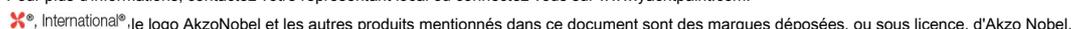
Pistolet conventionnel Utiliser l'équipement adapté indispensable. Une légère dilution peut être nécessaire.

Autre Une application au pinceau ou au rouleau est possible pour des zones peu étendues, mais dans ce cas, il faudra appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur sèche préconisée.

Quelques Points Importants

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. Ne sechera pas à une température inférieure à 5°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être au moins 3°C supérieure au point de rosée. De meilleurs résultats d'application seront obtenus en portant les produits à une

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

 International® le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel.
©Akzo Nobel 2009.

Référence :3239 Date d'émission :30/07/2010



Intergard 276

Primaires

Sous-Couche/Intermédiaire de Liaison époxydique

| | |
|--|--|
| | température comprise entre 21 et 27°C (70 et 80°F), sauf indication contraire, avant mélange et pendant l'application. |
| Compatibilité/Supports | Consulter votre représentant International pour connaître le système le plus adapté à la surface à protéger. |
| Nombre de Couches | 1 |
| Pouvoir Couvrant | (Théorique) - 11.75 m ² /lt |
| Epaisseur de film sec recommandée | 40 microns secs |
| Epaisseur Humide recommandée | 85 microns humides |
| Méthodes d'Application | Application Airless, Pistolet conventionnel |

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Intergard 276, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

Intergard 276 devra être utilisé en atmosphère contrôlée. Le brouillard de pulvérisation peut provoquer des irritations de la peau et des troubles respiratoires. ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Intergard 276 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTS

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.