

DESCRIPTIF DU PRODUIT	Primaire époxydique anticorrosif universel de teinte claire résistant à l'abrasion. Convient pour application à basse température jusqu'à -5°C.		
UTILISATIONS	Primaire universel pouvant être appliqué sur des primaires d'atelier préparés mécaniquement. Compatible avec une protection cathodique. Utilisable en constructions neuves.		
INFORMATIONS	Teinte	KUA760-Aluminium Rouge, KUA761-Red, KUA763-Grey	
	Aspect / Brilliance	Sans objet	
	Composant B (Durcisseur)	KUA764	
	Extrait-Sec Volumique	68% ±2% (ISO 3233:1998)	
	Rapport de Mélange	3 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B	
	Epaisseur recommandée	125 microns sec (184 microns humide). Range 100 - 200 microns sec (147 - 294 microns humide) peut être spécifié selon l'utilisation finale.	
	Pouvoir couvrant théorique	5,44 m ² /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.	
	Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau	
	Point d'éclair	Partie A 28°C; Partie B 27°C; Mélangé 29°C	

Séchage	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	4 h	3 h	60 mn	50 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	25 h	16 h	3 h	2 h
Durée pratique d'utilisation	6 h	5 h	2 h	50 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 979	25 h	14 jours	16 h	14 jours	3 h	7 jours	2 h	3 jours
Intergard 263	25 h	3 m	16 h	3 m	3 h	3 m	2 h	3 m
Intergard 269	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Intergard 276	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Intergard 410	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Intergard 740	25 h	14 jours	16 h	14 jours	3 h	14 jours	2 h	14 jours
Intergard 7600	25 h	6 m	16 h	6 m	3 h	6 m	2 h	6 m
Interlac 665	25 h	4 jours	16 h	4 jours	3 h	4 jours	2 h	4 jours
Intersheen 579	25 h	3 jours	16 h	3 jours	3 h	24 h	2 h	24 h
Interthane 990	25 h	7 jours	16 h	7 jours	3 h	4 jours	2 h	4 jours

REGLEMENTATION	COV	298 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 203 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Résistance à la propagation de la flamme (WRF) - Résolution IMO A653 (16)
- Résistance au feu - MSC61(67) Fumée & Toxicité (WFR)
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exempts de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés devront être décapés par décapage au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Dans certains cas, un balayage jusqu'à obtention d'un degré de propreté International (par exemple AS2 ou AS3) peut être suffisant. Consulter International.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

APPLICATION

Mélange	Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit mélangé doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié.(1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique.(2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
Diluant	International GTA220. Ne pas diluer plus qu'autorisé par législation locale.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090 Shanghai – Contacter le (86) 21 62679090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

LIMITATIONS

Intergard 7600 devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination.

Intergard 7600 peut être utilisé sur des supports allant jusqu'à -5°C, cependant il convient de vérifier que les autres produits constitutifs du système ne requièrent pas des températures supérieures pour un durcissement complet.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3 au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21-27 avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.


CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	15 L	20 L	5 L	5 L
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
		20 L	32 Kg		
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à contrôle passé ce délai. Conserver en endroit sec, sous abri et exempt de toute source de chaleur ou d'ignition.			

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives ; tout intervenant utilisant ce produit pour un autre but que celui recommandé dans la présente fiche sans confirmation écrite de notre part de adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques. Tous les conseils et éléments d'information sur le produit obtenus dans cette fiche ou par tout autre moyen sont basés sur nos meilleures connaissances mais la nature et qualité du support ainsi que les nombreux facteurs en affectant l'utilisation et l'application sont hors de notre contrôle. Pour cette raison et sauf accord écrit spécifique, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit ou pour (dans les limites permises par la loi) toute perte ou dommage dus à son utilisation. Nous déclinons ici toute garantie ou un engagement, express ou tacites, légaux ou non, incluant, sans limitation toute garantie implicite d'adaptabilité à un usage particulier. Tous les produits livrés et conseils techniques fournis sont soumis à nos conditions générales de vente, merci d'en prendre connaissance attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la version à jour de cette fiche technique avant d'utiliser le produit.

La présente fiche technique est disponible sur notre site Internet www.international-marine.com ou www.international-pc.com. En cas de divergences constatées entre celle-ci et celle présente sur notre site, cette dernière est à utiliser.

 et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de AkzoNobel. © International Coatings Limited,

© AkzoNobel, 2012

www.international-marine.com