

DESCRIPTIF DU PRODUIT Couche de liaison époxydique sans brai.

UTILISATIONS

Couche de liaison, utilisable entre les systèmes anticorrosifs et les antifoulings ou les finitions cosmétiques, permettant d'assurer une adhérence et des performances maximales sur les extérieurs de coques. Egalement utilisable comme isolant sur les antifoulings au Tributyletain (TBT). Utilisable au neuvage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

INFORMATIONS

Teinte	FAJ034-Light Grey, FAJ035-Buff (voir la section Systèmes et Compatibilité)
Aspect / Brillance	Mat
Réactif/Durcisseur	FAA262
Extrait-Sec Volumique	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapport de mélange	4 volumes Part A pour 1 volume Part B
Epaisseur recommandée	100 microns secs (175 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	5.70 (m ² /L) à 100 microns secs, appliquer un coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Pompe Airless, Brosse, Rouleau
Point d'éclair	Composant A 45°C ; Composant B 21°C ; Mélangé 38°C (Le produit fabriqué et livré en Amérique du Nord a des points d'éclair respectifs de 42°C(108°F) partie A, 42°C (108°F) partie B et de 42°C (108°F) pour le mélange. Ceci est dû aux caractéristiques des solvants disponibles localement et n'affecte en rien ses propriétés.)
Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher (ISO 1517:73)	24h	12h	6h	4h
Séchage complet (ISO9117:90)	72h	24h	16h	12h
Durée de vie	12h	8h	6h	4h

Surcouchage - Voir restrictions

Surcouché par	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 263	-	-	36h	42jours	8h	28jours	5h	14jours
Intersheen 579	72h	3jours	36h	3jours	8h	3jours	5h	1jours
Intersmooth 460 SPC	72h	14jours	24h	8jours	8h	5jours	5h	3jours
Interswift 655	72h	7jours	24h	7jours	8h	7jours	5h	7jours
Interthane 990	72h	5jours	36h	5jours	8h	5jours	5h	5jours
Intertuf 203	48h	15jours	24h	15jours	8h	15jours	5h	15jours

Note: Pour Intersmooth 360,365,466 SPC, Interspeed 340 et 640 utiliser les intervalles de sur-couchage indiqués pour Intersmooth 460 SPC.

REGLEMENTATION DONNEES

COV	400 g/L Sous sa forme de livraison (EPA Méthode 24) 306 g/kg Directive Européenne sur les Emissions de Solvants (Directive du Conseil 1999/13/EC) 379 g/lit comme fourni (PG6/23:1997)
------------	--

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Intergard 263 appliqué à 100 microns secs sur un ancien antifouling au TBT et testé selon la norme ASTM D5108-96 (modifiée) forme une barrière étanche. Des essais à long terme sont en cours.

Pour plus de détails, consulter votre représentant International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter votre représentant International Paint pour connaître la spécification la plus adaptée aux surfaces à revêtir..
Avec certaines teintes de finitions formulées sans chromate ni plomb, il est recommandé d'utiliser Intergard 263 FAJ035/FAA262 afin d'assurer une teinte finale uniforme des zones émergées. Consulter International Paint pour toute précisions complémentaires

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .
Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.
Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

Intergard 263 sera toujours appliqué sur un système approprié.
Intergard 263 doit être utilisé conformément à la spécification remise par International Paint..
Le primaire devra être sec, exempt de toute trace de contamination (huile, graisse, sel etc...) et le surcouchage par Intergard 263 effectué dans l'intervalle de surcouchage spécifié. Consulter la fiche technique du primaire concerné.

Consulter votre représentant International Paint pour toute recommandation spécifique.

APPLICATION

mélange	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la base (élément A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	Non recommandé. Exceptionnellement, utiliser le GTA220 (maximum 5% en volume). NE JAMAIS diluer plus que ne l'autorise par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé Buse : 0,46 -0,66mm (18-26/1000 de pouce). Pression minimale à la buse : 176kg/cm ² (2500psi)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	L'application la brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Cependant, plusieurs couches seront nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA220,GTA822 ou International GTA220 (USA)
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de produit dans les flexibles, le pistolet et matériel d'application. Rincer soigneusement le matériel au Diluant International GTA220,GTA822 ou International GTA220 (USA). Tout produit mélangé ne devra pas être conservé et il est recommandé, après un arrêt prolongé, de reprendre le travail avec un produit fraîchement préparé. Nettoyer soigneusement le matériel d'application au International GTA220,GTA822 ou International GTA220 (USA) immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur.

.Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

LIMITATIONS

Réparations locales - Le système Intertuf 262 / Intergard 263 peut être utilisé en réparations locales de systèmes existants époxydiques, brais-époxydiques, caoutchoucs chlorés, brais vinyliques, vinyliques sans brai. La zone de chevauchement du système en place doit être réduite au minimum. Consulter International. Le système Intertuf 262 / Intergard 263 ne convient pas pour la réparation de systèmes bitumineux.

Passage à un système plus performant - Le système Intertuf 262/Intergard 263 peut être utilisé sur revêtements époxydiques, brais-époxydiques et caoutchoucs chlorés existants. Consulter International Paint.

Non applicable sur : brais vinyliques, vinyliques sans brai, peintures bitumineuses

Les informations sur le sur-couchage ne sont qu'un guide et sont sujettes à des variations locales en fonction du climat et des conditions d'environnement. Consulter votre représentant International Paint.

Pour utilisation en Corée (y compris avec des intervalles de sur-couchage étendus pour Interthane 989) consulter votre représentant International Paint.

Appliquer dans de bonnes conditions climatiques. La surface à revêtir doit être à au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée. Pour des caractéristiques d'application optimales et sauf indications contraires, porter le produit à 21-27°C (70-80°F) avant mélange et application. Le produit non mélangé et en emballage fermé, doit être conservé comme indiqué dans la rubrique STOCKAGE de cette fiche technique. Ces informations ne constituent qu'un guide général pour la mise en oeuvre et l'application. Les résultats de tests de performance ont été obtenus en laboratoire et peuvent être sensiblement différents de ceux obtenus en situation réelle. Les conditions d'application et d'environnement pouvant être très variables, une attention particulière devra être apportée à la sélection du produit et à son adéquation avec son usage final.

CONDITIONNEMENT

Ensemble de 20 LITRES: Intergard 263, Part A, 16 litres en bidon de 20 litres et Part B, 4 litres en bidon de 5 litres
Ensemble de 5 US gallons: Intergard 263, Part A, 4 US gallons en bidon de 5 US gallons et Part B, 1 US gallon en bidon de 1 US gallon

Pour connaître disponibilité et autres conditionnement, consulter International Paint.

POIDS BRUT

20 litres : 30.44 kg
5 US gallons (18.93 l) - 61.8 lbs (28.0 kg)

STOCKAGE


Durée de Vie
12 mois minimum à 25°C (77°F). Au-delà, une vérification par nos laboratoires doit être effectuée. Conserver dans un endroit sec; à l'abri de la lumière et à l'abri de toute source de chaleur ou d'étincelle.

DISPONIBILITE MONDIALE

FAJ035 - Buff n'est pas disponible en Amérique du Nord
D'autres teintes peuvent être disponibles pour des pays spécifiques, consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

 et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de Akzo Nobel. © International Coatings Limited,

© Akzo Nobel, 2005

Opérations Mondiales

Afrique du Sud, Allemagne, Arabie Saoudite, Australie, Bahrain, Belgique, Brésil, Bulgarie, Canada, Chili, Chypre, Colombie, Corée du Sud, Croatie, Cuba, Danemark, Egypte, Emirats Arabes Unis, Equateur, Espagne, Estonie, Etats-Unis, Fiji, Finlande, France, Grèce, Hollandes, Hong kong, Inde, Indonésie, Iran, Islande, Italie, Japon, Koweït, la République populaire de Chine, L'Argentine, Le Sri Lanka, Lettonie, L'Irlande du Nord, Lithuanie, Luxembourg, Malaisie, Malte, Mexique, Norvège, Nouvelle Zélande, Pakistan, Panama, Papua-new guinea, Pérou, Philippines, Pologne, Portugal, Qatar, République de l'Irlande, Roumanie, Royaume-Uni, Russie, Samoa Occidentale, Singapour, Slovénie, Suède, Taiwan, Thaïlande, Turquie, Ukraine, Uruguay, Venezuela, Vietnam, Yemen.

Siège social

International Paint Ltd, Oriol House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com