

Interseal 670HS

Epoxy "Surface-Tolérant"

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



DESCRIPTION

Revêtement époxy bi-composant surface-tolérant, de haute viscosité, à haut extrait sec et faible teneur en COV, pour travaux d'entretien.
Disponible dans une version contenant des pigments Aluminium pour fournir une protection anti-corrosion plus performante si nécessaire.

DESTINATION

Convient pour une application sur une grande variété de supports, y compris l'acier corrodé préparé manuellement et l'acier décapé par projection d'eau ou d'abrasif. Peut également être appliqué sur un grand nombre d'anciennes peintures en bon état.
Offre une excellente protection anti-corrosion aux structures industrielles et côtières, papeteries et usines de transformation de pulpe, aux ouvrages d'art, ainsi qu'aux environnements offshore exposés en extérieur et en immersion.



Certifié Norme 61
ANSI/NSF. La certification
NSF correspond aux
réservoirs de plus de
100 gallons (378 litres).

PROPRIÉTÉS

INTERSEAL 670HS

Teinte	Palette
Aspect	Demi-brillant (l'aluminium est coquille d'oeuf)
Extrait sec en Volume	82% ± 3% (suivant la teinte choisie)
Épaisseur Recommandée	100-200 microns (4-8 mils) de film sec pour 122-244 microns (4,9-9,8 mils) humides
Rendement Théorique	6,56 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 125 microns 263 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 5 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau
Temps de Séchage▲	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Min	Intervalle de recouvrement d'Interseal 670HS par lui-même			Intervalle de recouvrement les finitions recommandées		
				Max●	Max†	Prolongé*	Min	Max●	Max#
10°C (50°F)	8 heures	32 heures	32 heures	6 semaines	Prolongé*20 heures	21 jours	12 semaines		
15°C (59°F)	7 heures	26 heures	26 heures	4 semaines	Prolongé*14 heures	14 jours	8 semaines		
25°C (77°F)	5 heures	18 heures	18 heures	14 jours	Prolongé*10 heures	7 jours	4 semaines		
40°C (104°F)	2 heures	6 heures	6 heures	7 jours	Prolongé* 4 heures	3 jours	2 semaines		

▲ Pour un durcissement à basses températures, un autre durcisseur est disponible. Pour plus de détails, se reporter à la section Caractéristiques Produits.

● Pour les situations en immersion.

† Pour les situations en exposition atmosphérique uniquement.

* Consulter la section Définitions et Abréviations d'International Protective Coatings

Les intervalles maximums entre les couches sont plus courts en cas d'utilisation de finitions de polysiloxane. Se renseigner auprès d'International Protective Coatings pour obtenir de plus amples informations.

DONNÉES

RÈGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair	Base (Partie A) 36°C (97°F)	C/A (Partie B) 56°C (133°F)	Mélange 33°C (91°F)
Densité	1,6 kg/l (13,3 lb/gal)		
COV	175 g/l	UK - PG6/23(92), Annexe 3	
	2,00 lb/gal (240 g/l)	USA-EPA Méthode 24	



Ecotech est une initiative d'International Protective Coatings, leader mondial en technologie de revêtement, pour promouvoir l'utilisation, dans le monde entier, de produits respectueux de l'environnement.

Interseal 670HS

Epoxy "Surface-Tolérant"

PRÉPARATION DE SURFACE

Les performances de ce produit dépendent de la qualité de la préparation de la surface. La surface à revêtir doit être propre, sèche et exempte de toute contamination. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter en procédant selon la norme ISO 8504:1992. Eliminer les accumulations d'impuretés et de sels solubles. Pour enlever les accumulations d'impuretés, il suffit en général d'utiliser une brosse à poils secs. Pour éliminer les sels solubles, il convient de procéder à un lavage à l'eau douce.

Décapage à l'abrasif

Utilisé en immersion, Interseal 670HS doit être appliqué sur des surfaces décapées à l'abrasif jusqu'au standard Sa2/2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. Cependant, en cas d'exposition en extérieur, l'application d'Interseal 670HS sur des surfaces préparées jusqu'à obtention du standard minimum Sa2/2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6, permettra d'atteindre une meilleure performance.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Un profil de rugosité de 50-75 microns (2-3 mils) est recommandé.

Préparation manuelle ou mécanique

Décapage manuel ou mécanique jusqu'au standard St2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP2.

Remarque: il est nécessaire d'éliminer la totalité des écailles. Les zones ne pouvant pas être préparées de façon adéquate en utilisant des procédés mécaniques devront subir un décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. En général, cela s'applique au cliché d'enroulement C ou D dans cette norme.

Décapage à l'eau sous ultra-haute pression/Décapage humide à l'abrasif

Peut être appliqué sur des surfaces préparées au standard Sa2/2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 qui présentent une oxydation-flash de niveau HBSa2/2M maximum. (Consulter les normes internationales de décapage à l'eau à haute pression) Degré de soin DS 2,5 "Moyen" (Se référer aux Normes de Sablage et de Grenailage Internationales). Dans certains cas, il est possible de l'appliquer sur des surfaces humides. Pour de plus amples renseignements, contacter International Protective Coatings.

Anciens revêtements

Interseal 670HS est conçu pour recouvrir une large gamme de revêtements anciens présentant une bonne adhérence. Il est donc nécessaire d'enlever les écailles et les parties non adhérentes de ces revêtements. Les finitions brillantes peuvent nécessiter un léger ponçage pour garantir une bonne adhérence. Pour de plus amples renseignements, consulter la section intitulée Caractéristiques Produits.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	5,67 parties : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 5 heures	15°C (59°F) 3 heures	25°C (77°F) 2 heures	40°C (104°F) 1 heure
Pistolet Airless	Recommandé - Gamme des buses 0,45-0,58 mm (18-23 thou) - Pression à la buse: >176 kg/cm ² (2.500 p.s.i.)			
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E			
Brosse	Recommandé Permet normalement d'obtenir 100-125 microns (4-5 mils)			
Rouleau	Recommandé Permet normalement d'obtenir 75-100 microns (3-4 mils)			
Diluant	International GTA220 (ou GTA415) Peut se révéler nécessaire à (ou GTA415) basses températures. Voir section Caractéristiques Produit. Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.			
Solvant de Nettoyage	International GTA822 (ou GTA415)			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA822. Une fois que les peintures ont été mélangées, il ne faut pas fermer hermétiquement les pots contenant le mélange. Il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA822. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

Interseal 670HS

Epoxy "Surface-Tolérant"

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Pour atteindre une performance optimale sur acier préparé manuellement, la version aux pigments d'aluminium devra être appliquée comme primaire, à la brosse, afin de garantir une bonne pénétration d'Interseal 670HS dans le support.

En immersion, il est nécessaire d'effectuer une préparation de surface jusqu'au standard minimum Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10, suivie de l'application de plusieurs couches d'interseal 670HS jusqu'à obtention d'une épaisseur totale de film sec d'un minimum de 250 microns (10 mils).

Pour obtenir un film d'épaisseur maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu. L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

En cas d'utilisation d'eau de mer lors d'un décapage humide, il faut soigneusement laver à l'eau douce la surface obtenue avant d'appliquer de l'Interseal 670HS. Sur les surfaces fraîchement décapées, l'apparition rapide et légère de rouille est autorisée et il vaut mieux que la surface ne soit pas trop humide. Il faut éliminer les flaques, petites mares et accumulations d'eau.

Interseal 670HS convient au revêtement des anciens systèmes alkyde, époxy et polyuréthane demeurés intacts. Cependant, ce produit n'est pas recommandé pour les surfaces où des revêtements thermoplastiques tels que des caoutchoucs chlorés ou des vinyls avaient été préalablement appliqués.

Pour des recommandations supplémentaires, contacter International Protective Coatings.

La température du support doit toujours dépasser d'au moins 3°C (5°F) le point de rosée.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Comme c'est le cas avec tous les époxy, Interseal 670HS farine et se décolore à la suite d'une exposition en extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances de protection contre la corrosion.

Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

En le modifiant par addition d'agrégat GMA132 (poudre anti-dérapante), Interseal 670HS peut être utilisé comme système anti-dérapant pour ponts. L'application devra alors être effectuée sur une surface convenablement préparée, et les épaisseurs recommandées devront être comprises entre 500-1.000 microns (20-40 mils). La meilleure méthode d'application est d'utiliser un pistolet à buse large (eg: Sagola 429 ou pistolet à air, adapté à l'aide d'une buse de 5-10 mm). Pour les petites surfaces, il est possible d'utiliser une truelle ou un rouleau. Une autre méthode d'application peut être utilisée; contacter International Protective Coatings pour de plus amples renseignements.

Interseal 670HS est conforme à la norme 61 ANSI/NSF (certaines couleurs uniquement). Se renseigner auprès d'International Protective Coatings pour obtenir de plus amples informations. L'homologation concerne les réservoirs de plus de 100 gallons (378½ litres), pour des tuyaux de 6 pouces (15 cm) de diamètre ou plus et les valves de 2 pouces (5 cm) de diamètre ou plus.

Durcissement à basse température

Un agent durcisseur spécial hiver est également disponible pour un durcissement encore plus rapide à des températures inférieures à 10°C (50°F), toutefois, cet agent procurera une variation initiale de la nuance et entraînera une décoloration plus rapide en cas d'intempéries.

Interseal 670HS est capable de durcir à des températures inférieures à 0°C (32°F). Cependant, l'application de ce produit n'est pas recommandée à des températures inférieures à 0°C (32°F) lorsqu'il existe une possibilité de formation de gel sur le fond.

Température	Sec au toucher	Sec dur	Min	Intervalle de recouvrement d'Interseal 670HS par lui-même		Intervalle de recouvrement les finitions recommandées		
				Max•	Max†	Min	Max•	Max†
-5°C (23°F)	24 heures	72 heures	72 heures	12 semaines	Prolongé*72 heures	8 semaines		12
0°C (32°F)	16 heures	56 heures	56 heures	10 semaines	Prolongé*42 heures	6 semaines		10
5°C (41°F)	9 heures	36 heures	36 heures	8 semaines	Prolongé*36 heures	28 jours		8 semaines
10°C (50°F)	5 heures	24 heures	24 heures	6 semaines	Prolongé*16 heures	21 jours		6 semaines

• Pour les situations en immersion.

† Pour les situations en exposition atmosphérique uniquement.

* Consulter la section Définitions et Abréviations d'International Protective Coatings

Les temps "secs au toucher" mentionnés ci-dessus sont les temps de séchage réels obtenus à la suite d'une polymérisation chimique, et non pas des durées physiques de séchage par solidification du film de revêtement à des températures inférieures à 0°C (32°F).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interseal 670HS devra normalement être appliqué sur des supports acier correctement préparés. Cependant, il peut être utilisé sur des surfaces convenablement revêtues de primaire. Les primaires compatibles sont:

Intercore 200 Interplus 356
Intergard 269 Interzinc 315
Interplus 256

Lorsqu'une finition esthétique est nécessaire, les produits suivants sont recommandés:

Intercryl 530 Intergard 740
Interfine 629HS Interthane 870
Interfine 878 Interthane 990
Interfine 979

D'autres primaires/finitions sont disponibles. Contacter International Protective Coatings.

Interseal 670HS

Epoxy "Surface-Tolérant"

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes industrielles, les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, consulter les chapitres suivants du manuel publié par International Protective Coatings:

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel, conformément aux recommandations figurant dans cette fiche, dans FDDS et sur les emballages. Il doit être utilisé en tenant compte des données de la fiche de sécurité fournie par International Protective Coatings.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi de vêtements de protection appropriés et une ventilation adéquate permettant leur évacuation.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	20 litres	Base Interseal 670HS Durcisseur Interseal 670HS	17 litres en bidon de 20 litres 3 litres en bidon de 3,7 litres
	5 gallons	Base Interseal 670HS Durcisseur Interseal 670HS	4,25 gallons en bidon de 5 gallons 0,75 gallons en bidon de 1 gallon
	Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings		
POIDS BRUT	U.N Shipping No. 1263		
	20 litres	Base (Partie A) 30,8 kg (67,9 lb)	Durcisseur (Partie B) 3,5 kg (7,6 lb)
	5 gallons	Base (Partie A) 29,4 kg (64,9 lb)	Durcisseur (Partie B) 3,08 kg (6,8 lb)
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Pendant toute la durée du stockage, le produit doit être protégé du gel.	

Limites De Responsabilité

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit) le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du support ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.

DUREE DE VALIDITE: nous renouvelons la documentation de nos produits tous les deux ans ou lors de modifications qui donnent alors lieu à une mise à jour anticipée. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 01/03/2005

