

DESCRIPTION DU PRODUIT

Traitement osmose époxydique non solvanté, applicable à forte épaisseur.

- * Disponible en vert opaque et bleu opaque.
- * Les différentes teintes (bleu et vert) facilitent le surcouchage.
- * Applicable à 150 microns par couche.
- * Ne contient pas de solvants agressifs pouvant migrer dans la coque et favoriser une récurrence du cloquage.
- * Larges délais de surcouchage.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YAA222-Vert, YAA222-Bleu Base -YAA222. Durcisseurs, YAA221-Bleu, YAA220-Vert (après mélange base et durcisseur).
Finition	Brillant
Masse Volumique	1.125
Extrait Sec en Volume (%)	100%
Rapport de Mélange	2:1 en volume (comme livré)
Délai de Péréemption	2 Années
COV	0 g/L
Conditionnement Unitaire	2.25 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

Séchage

	10°C	15°C	23°C	35°C
Durée de vie du mélange	45minutes	35minutes	25minutes	15minutes

Note: Les durées de vie des mélanges sont données pour un litre de mélange versé dans un bac plat. Il est important de verser le produit, immédiatement après mélange, dans un bac plat afin d'en prolonger au maximum le délai d'utilisation.

Surcouchage

Température du Support

Surcouchable Par	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Gelshield 200	24H	7jours	12H	7jours	12H	7jours	8H	24H
Gelshield Plus	16H	4jours	7H	4jours	4H	2jours	1.5H	24H
Interfill 830	16H	4jours	7H	4jours	4H	2jours	1.5H	24H
Interfill 833	16H	4jours	7H	4jours	4H	2jours	2H	24H
Interprotect (Professional)	24H	7jours	12H	7jours	12H	7jours	8H	24H
Watertite	16H	4jours	7H	4jours	4H	2jours	1.5H	24H

Note: Les délais minima de surcouchage par lui-même ou par un enduit sont donnés à titre indicatif uniquement. Gelshield Plus peut être surcouché par lui-même dès que le film est suffisamment dur, même s'il est encore marquant au doigt. A températures comprises entre 10°C et 15°C, il est recommandé d'utiliser les versions rapides d'Interfill 830 et d'Interfill 833.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

TRAITEMENT CURATIF OSMOSE : Le gelcoat devra être éliminé par sablage ou par rabotage suivi d'un sablage. Après élimination du gelcoat, le support devra être soigneusement examiné et le séchage suivi par un professionnel. La surface doit être propre et sèche avant application de Epiglass HT9000 ou Gelshield Plus Pour plus d'informations, nous consulter.

Méthodes

TRAITEMENT CURATIF OSMOSE : Appliquer la première couche avec un rouleau mousse fin et bien imprégner la surface au pinceau. (Alternativement, Epiglass peut être utilisé comme première couche du système). Lisser avec une brosse en s'assurant qu'un minimum de 150 microns humides soit appliqué. (Un minimum de 150 microns film humide n'est pas essentiel lorsque Epiglass est utilisé comme première couche dans le système). Si nécessaire, enduire avec Interfill 830, Interfill 833 ou Watertite. A températures comprises entre 10°C et 15°C, il est

recommandé d'utiliser les versions rapides d'Interfill 830 et d'Interfill 833. L'enduit peut être surcouché lorsque celui-ci est suffisamment dur pour ne plus bouger sous une légère pression du doigt. Sinon, poncer l'enduit avant application de Gelshield Plus. Appliquer ensuite 3 couches de Gelshield Plus au rouleau, chaque couche devant être appliquée à au moins 150µ. Le surcouchage peut s'effectuer dès que le film devient marquant au doigt. Gelshield Plus peut être surcouché par lui-même dès que le film est suffisamment dur, même s'il est encore marquant au doigt.

Conseils

Mélange : Homogénéiser chaque composant avant mélange. Mélanger la base et le durcisseur de Gelshield Plus en respectant les rapports de mélange. Bien mélanger avant utilisation. Verser immédiatement dans un bac plat afin d'éviter un durcissement prématuré.

Dilution Ne jamais diluer.

Nettoyant Diluant N° 7 pour nettoyage de l'équipement uniquement. Nettoyer le matériel avant gélification du produit.

Autre Lorsque les délais de surcouchage par lui-même sont dépassés, poncer la surface soigneusement afin d'obtenir un aspect mat. Le délai de surcouchage minimum est donné uniquement à titre indicatif. Dans certaines circonstances dépendant des conditions de séchage, de la température du support, etc, la couche suivante peut être appliquée dans un délai plus court. Lorsque le délai de surcouchage de la couche finale par Gelshield 200 est dépassé, poncer à l'abrasif grade 80. Par temps froid, stocker Gelshield Plus dans un local tempéré pendant les 12 heures précédant l'utilisation, ou disposer les boîtes dans de l'eau chaude pour réchauffer le produit jusqu'à atteindre la température de 15°C. Un chauffage excessif réduit considérablement la durée de vie du mélange. Lors d'une application au rouleau, un lissage à la brosse permettra d'éliminer toute bulle d'air en surface. Lorsqu'une re-stratification est nécessaire, utiliser la résine Epiglass. Ne jamais utiliser Gelshield Plus pour les travaux de re-stratification. Appliquer une couche de liaison de Gelshield 200 avant l'antifouling.

Quelques Points Importants

Gelshield Plus NE DOIT PAS ETRE APPLIQUE DIRECTEMENT SUR LE GELCOAT. Ne pas utiliser en dessous de 10°C. Si la couche suivante n'est pas appliquée sur le produit encore marquant au doigt, et si une nuit de séchage est laissée entre les deux couches, il conviendra de s'assurer qu'aucun voile gras (remontée d'amine) n'est présent sur la surface à peindre. Dans ce cas, il conviendra d'éliminer ce voile gras par un lavage à l'eau douce et chaude contenant un peu de détergent. Puis rincer la surface à l'eau douce et laisser sécher avant application de la couche suivante. La température du produit devra être comprise entre 15°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support doit être à au moins 3°C au dessus du point de rosée et à 35°C maximum.

Compatibilité/Supports

Stratifiés polyester complètement durcis & enduits époxydiques. Gelshield Plus ne doit pas être appliqué directement sur le gelcoat.

Nombre de Couches

4 (Traitement)

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 6.70 (m²/L) Brosse ou rouleau
(Pratique) - 6.00 (m²/L) Brosse ou rouleau

Epaisseur de film sec recommandée

150 Microns secs minimum/couche (brosse ou rouleau)

Epaisseur Humide recommandée

150 Microns humides minimum/couche (brosse ou rouleau)

Méthodes d'Application

Brosse, Rouleau

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Gelshield Plus, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Gelshield Plus doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Gelshield Plus ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une décharge municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES *Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

X et International sont des marques déposées d'Akzo Nobel.

Adresses Régionales

Head Office
International Paint Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Paint Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Paint Singapore
(Pte) Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
International Paint
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint LLC
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
International Paint
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000292
Date d'émission : 15-May-2007
Remplacements : 12-Oct-2006