

« Epifanes Washprimer AQ »

Epifanes Apprêt

Apprêt à base de résine acqueuse acrylique. Recommandé comme primaire d'adhérence pour l'aluminium (anodisé), l'acier galvanisé, l'acier inoxydable, les métaux non-ferreux, le cuivre, le verre, la céramique et les autres substrats à faible ou très faible adhérence. Pour utilisation en intérieur et extérieur sous ou au-dessus de l'eau. Cet apprêt est recouvrable avec des produits à composant unique ou 2 composants.

Type	Sans solvant, acide ou chromate			
Base	Résine acqueuse acrylique			
Couleur	Blanchâtre, devient transparent en séchant			
pH	5			
Densité	1,18 kg/dm ³			
Viscosité	300 cps Brookshield RVT 100 jusqu'à aiguille M3 (par le Centre pour la rhéologie industrielle – Royaume Uni)			
Solides	20 +/- 2 Vol.-%			
Temps de séchage à 20°C / 65% HRA (humidité relative de l'air)	Hand dry	Au toucher	Recouvrable	En fonction des conditions ambiantes.
	15 minutes	20 minutes	2 heures	

Application	Pulvérisateur sans air	Pistolet	Pinceau/Rouleau	
	Volume de dilution en %	P/A	P/A	P/A
	Embout/gilceur	0,011" à 0,013"	1,2 à 1,3 mm	-
	Pression (Bar)	80 à 100	2 à 3	-
Remarques	Utiliser des embouts/gicleurs en plastique, nylon ou acier résistant à la rouille – éviter les coulures			
Diluant	Epifanes Washprimer AQ est prêt à l'emploi. Les outils et matériels peuvent être nettoyés à l'eau.			
Couverture théorique	18 m ² par litre pour un film sec de 10 µm			
Couverture pratique	En fonction de la méthode d'application, type et conditions du substrat, perte de matière due à la forme de l'objet, circonstances d'application, etc.			
Épaisseur recommandée du film mouillé	30 à 40 µm, (à 10 à 15 µm film sec)			
Propriétés	Epifanes Washprimer AQ permet une excellente adhérence sur l'aluminium, les métaux non-ferreux, acier métallisé, acier inoxydable et est recouvrable avec tout produit. Son adhérence est purement physique, sans réaction chimique avec les surfaces anodisées. Après séchage un film dur mais flexible est formé sans les limitations des apprêts conventionnels décapants, ou les apprêts à base d'éther de résine epoxy ou à base de résine alkyde longue en huile : <ul style="list-style-type: none"> • aucun résidu acide de la couche séchée à cœur • aucun risque de dé-adhérence causée par la formation de savons de zinc formés par l'action d'acides gras libres dans les liants des apprêts à base de résine alkydes. 			
Ponçage	NE PAS PONCER			
Recouvrable	Avec tout produit			
Recommandation pour couches ultérieures	En intérieur dans les 14 jours, en extérieur dans les 48 heures			
Conditions du substrat	Les surfaces en zinc et métal traités doivent être sèches, propres sans résidus gras ou huileux, saletés ou sels. Les métaux non-ferreux et l'aluminium anodisé doivent être dégraissés avec un nettoyant adéquat, complètement secs, propres et sans corrosion. Éliminer tous les sels et autres salissures solubles dans l'eau avec de l'eau. Éliminer la graisse ou l'huile avec de l'eau et une solution ammoniacale ou avec Epifanes Spraythinner for Paint and Varnish (diluant Epifanes pour peinture et vernis)			
Conditions d'application	La température de la peinture, objet ou zone de travail pendant l'application et la période de séchage ne doit pas être inférieure 8°C. L'humidité relative de l'air ne doit pas excéder 85%. La température de l'objet /de la surface pendant l'application et la période de séchage doit être au moins de 3°C de plus que le point de rosée.			
Stockage	Stocker dans un endroit sec et frais, à distance du gel et de la lumière directe du soleil.			