

## "EPIFANES RUST REMOVER" EPIFANES DECAPANT POUR ROUILLE

LE CONVERTISSEUR DE ROUILLE A BASE DE POLYMERES HYDROFUGES EST NON TOXIQUE ET NON INFLAMMABLE. IL STOPPE LA CORROSION, TRANSFORME L'ACIER ROUILLE EN UNE BASE ADEQUATE POUR ETRE PEINTE, FAVORISE ET AMELIORE L'ADHERENCE DES COUCHES DE PEINTURES SUBSEQUENTES. « EPIFANES RUST REMOVER » N'EST PAS UN SUBSTITUT POUR UN APPRET/BASE/SOUS-COUCHE OU UNE PEINTURE ET EST CONSEILLE UNIQUEMENT POUR ETRE UTILISER COMME BASE DE TOUT TYPE D'APPRET/BASE ANTICORROSION.

TYPE	ÉLECTROCHIMIQUE			
BASE	POLYMERES SYNTHETIQUES ET ACIDE TANNIQUE DE POIDS MOLECULAIRE ELEVE.			
COULEUR	BLANC CASSE – APRES REACTION DE BLEUISSAGE D'ACIER			
DENSITE	1.03 KG/DM <sup>3</sup>			
SOLIDES	P/A			
DETAILS D'APPLICATION		PISTOLET DE PULVERISATION	PULVERISATION	PINCEAU
	% DE DILUANT	NON	NON	NON
	EMBOUT/GIGLEUR	NON	1.1 A 1.3 MM	P/A
	PRESSION EN BAR	NON	2 A 3	P/A
TEMPS DE REACTION A 20° ET 65% D'HUMIDITE RELATIVE DE L'AIR	TEMPS DE REACTION	COUCHES SUBSEQUENTE		
	3 HEURES	3 HEURES MINIMUM	48 HEURES MAXIMUM	
APPLICATION	<p>PRODUIT PRET A L'EMPLOI.</p> <p>UTILISER PINCEAU DUR POUR UNE PENETRATION PROFONDE ET OPTIMALE DANS LA ROUILLE. ÉVITER DE RENSERSEUR LE PRODUIT SUR LES COUCHES EXISTANTES. NE JAMAIS APPLIQUER DE PEINTURE PENDANT LE TEMPS DE REACTION DU PRODUIT. LE TEMPS DE REACTION EST D'ENVIRON 3 HEURES ET SE MATERIALISE PAR LE NOIRCISSEMENT DE L'ACIER OU DE LA ROUILLE.</p> <p>« EPIFANES RUST REMOVER » NE REMPLACE PAS UNE SOUS-COUCHE.</p> <p>IL EST RECOMMANDE D'APPLIQUER LA PREMIERE COUCHE DE SOUS-COUCHE ANTICORROSION IMMEDIATEMENT APRES QUE LE PROCESSUS DE REACTION AIT STOPPE.</p>			
COUVERTURE THEORIQUE	20 M <sup>2</sup> PAR LITRE			
SURCOUCHABLE	RECOUVREMENT UNIVERSEL AVEC TOUT TYPE DE SOUS-COUCHE ET/OU PEINTURE			
NETTOYAGE DU MATERIEL	<p>OUTILS : EAU</p> <p>SURFACE : EAU OU ALCOOL</p> <p>PEAU : A – SOLUTION DE CHLORURE DE SODIUM A 1%</p> <p style="text-align: center;">B – EAU ET SAVON SIMPLE</p>			
METHODE	<p>LE PRETRAITEMENT DES ZONES ROUILLEES AVEC DES PRODUITS CONVENTIONNELS CONTENANT DE L'ACIDE – TEL QUE L'ACIDE PHOSPHORIQUE – N'OFFRE QUE DES AVANTAGES LIMITES. LES RESIDUS D'ACIDE OU DE SELS DANS LES PORES DE L'ACIER POURRAIENT CAUSER DES BOURSOUFLURES OSMOTIQUES DE LA PEINTURE.</p> <p>« EPIFANES RUST REMOVER » NE CONTIENT PAS CES ACIDES. IL NEUTRALISE LE PROCESSUS DE CORROSION ET PERMET LA PASSIVATION DU METAL.</p> <p>« EPIFANES RUST REMOVER » REAGIT RAPIDEMENT AVEC LA ROUILLE, LIE LES OXYDES DE FER ET LES TRANSFORME EN UN METAL ORGANIQUE STABLE CREANT UNE COUCHE DURE MAIS FLEXIBLE QUI EST INSOLUBLE DANS L'EAU ET MEME HYDROFUGE. « EPIFANES RUST REMOVER » REAGIT AUSSI A L'ACIER NETTOYE PAR DECAPAGE OU NETTOYE MECANIQUEMENT. CONTRAIREMENT AUX PREPARATION A BASE D'ACIDES CHIMIQUES DE LA PLUPART DES AUTRES PRODUITS, IL N'EST PAS NECESSAIRE DE RINCER A L'EAU.</p>			
CONDITIONS DU SUBSTRAT	<p>APPLIQUER « EPIFANES RUST REMOVER » DIRECTEMENT SUR LA SURFACE EN ACIER. ÉLIMINER TOUTE TRACE D'HUILE, DE GRAISSE OU TOUTE AUTRE CONTAMINATION AVEC LES AGENTS NETTOYANTS APPROPRIES.</p> <p>ÉLIMINER TOUTES LES ECAILLES DE ROUILLE ET DE LAMINAGE AVEC UNE BROSSSE METALLIQUE EN ACIER, COURROIE ABRASIVE OU PAPIER DE VERRE <b>JUSQU'À ST2 SELON LA NORME SUEDOISE SIS 05 59 00 – 1967</b> ;</p> <p>DANS LES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS ET MARITIMES LA ROUILLE CONTIENT TOUJOURS DES SELS SOLUBLE DANS L'EAU, AU QUEL CAS LA SURFACE DOIT ETRE BIEN RINCEE PAR UN NETTOYAGE A L'EAU.</p>			
CONDITIONS D'APPLICATION	<p>TEMPERATURE : ENTRE 5 ET 40°C</p> <p>NE PAS APPLIQUER EN PLEIN SOLEIL</p>			
CONDITIONS DE STOCKAGE	<p>STOCKER DANS UN ENDROIT SEC ET FRAIS A UNE TEMPERATURE ENTRE 5 ET 30°C</p> <p>MAINTENIR HORS DU GEL ET HORS DU SOLEIL DIRECT.</p>			