

METALSHIELD

HAMMER FINISH – ASPECT MÉTALLISÉ

Alkyd Hammer Enamel – Email Alkyde



LI005

Caractéristiques			
<ul style="list-style-type: none"> • Effet métallisé • Ultrabrillant • S'applique directement sur le métal • Un seul produit 			
Utilisation			
<p>METALSHIELD® HAMMER FINISH permet d'obtenir l'apparence de l'acier. Le produit peut être utilisé pour recouvrir du métal brut quand un email conventionnel laisserait apparaître les défauts. Le produit est plus résistant à l'usure normal que les produits email à séchage rapide. Utiliser la peinture sur les boîtes à outils, les remorques, les outils électriques, les tableaux électriques, etc.</p>			
Spécifications			
Résistance			
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 80°C de chaleur sèche	Alcalins	Non recommandé où les émanations, éclaboussures ou écoulements peuvent survenir.
Résistance aux intempéries	Du farinage pourrait survenir quand exposé aux intempéries, ce qui n'altérera pas les propriétés protectrices du revêtement.	Sels	Faible résistance à la plupart des solutions salines.
Solvants	Résiste aux alcools, térébenthine minérale, et autres solvants similaires. Les solvants puissants pourraient attaquer le revêtement.	Eau	Résiste à la pluie et la condensation. Non recommandé pour des expositions permanentes mouillées ou immergées.
Acides	Non recommandé où des émanations, éclaboussures ou déversements peuvent survenir.	Abrasion	Bonne quand sec à cœur.

Propriétés					
Classification	Émail alkyde	Conditions d'application		Min	Max
Fini	ultrabrillant	Température de l'air		10°C	45°C
Couleur	Bleu & argent	Température de surface du substrat		10°C	45°C
		Humidité relative			85%
Composants	1				
Solides par volume	40%		Min	Max	Recom mandé
Niveau de COV (Composés Organiques Volatiles)	<560 gr/L (argent)	Film mouillé par couche (microns)	100	150	125
Point d'éclair	<0°C	Film sec par couche (microns)	40	60	50
Durée de vie	Non applicable				
Ratio de mélange	Un seul produit	SUBSTRATS APPROPRIÉS	Nettoyage par sablage haute pression, acier nettoyer manuellement ou par outil motorisé ou aluminium préalablement adéquatement préparé, acier galvanisé, béton, fibre de verre ou MDF.		
		APPRÊTS	Non nécessaire ou METALSHIELD® Primers (sous couches)		
Diluant	Non nécessaire	Méthode d'application	Conventionnel, pulvérisateur sans air ou pulvérisateur à jet		

Caractéristiques de séchage avec un film sec de 50 microns						
Couche externe						
Température	Humidité	Sec au touché	Manipulation	Séchage à coeur	*Minimum	Maximum
25°C	50%	15 minutes	1 heure	7 jours	24 heures	Illimité

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement dans la mesure où la ventilation, l'humidité, la dilution et d'autres facteurs influenceront la durée de séchage.

* METALSHIELD® HAMMER FINISH ne peut être recouvert que par lui-même et uniquement après 24 heures de séchage.

COUVERTURE THÉORIQUE AVEC UNE ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉ	8 m ² par litre correspond à 50 microns pour un film sec et sans perte. La couverture théorique variera en fonction des différents facteurs mentionnés ci-dessus, des conditions d'application et de la rugosité de la surface à recouvrir.
---	--

METALSHIELD

HAMMER FINISH – ASPECT MÉTALLISÉ

Alkyd Hammer Enamel – Email Alkyde



LI005

Paramètres			
<i>(Les paramètres suivants sont donnés à titre indicatif uniquement et ne sont pas des spécifications. Il est recommandé de discuter avec un consultant Dulux Protective Coatings des besoins de travaux spécifiques)</i>			
Surface	Préparation	Produit	Épaisseur du film
ACIER Environnements peu sévère	Nettoyage manuel ou par outil motorisé Normes AS 1627.2 Section 3 Sablage haute pression normes AS1627.4 Classification 1	1 ^{re} couche METALSHIELD® HAMMER FINISH	50 microns
		1 ^{re} couche METALSHIELD® HIGH BUILD ZP Primer 2 ^e couche METALSHIELD® HAMMER FINISH	50 microns 50 microns
*GALVANISÉ ALUMINIUM FIBRE DE VERRE	Nettoyage, dégraissage et abrasion de la surface	1 ^{re} couche METALSHIELD® ETCH Primer 2 ^e couche METALSHIELD® HAMMER FINISH 3 ^e couche METALSHIELD® HAMMER FINISH	25 microns 50 microns 50 microns
*Note – ce produit n'est recommandé que pour une application sur de l'acier doux galvanisé en environnement peu sévère.			
PRÉPARATION DE LA SURFACE	METALSHIELD® HAMMER FINISH est conçu pour être appliqué directement sur des surfaces acier nettoyées et préparées, situées en intérieur ou des surfaces apprêtées pour améliorer la résistance aux intempéries. Si un apprêt/sous-couche est souhaité, appliquez un des apprêts/sous-couches METALSHIELD®. ACIER : arrondir toutes les soudures irrégulières, pointues, les bords vifs et éliminer toutes perles de soudure. Éliminer la graisse, l'huile et tout autre contaminant en utilisant un outil manuel ou motorisé conformément aux normes AS1227.1. La rouille, les battitures, les dépôts d'oxyde et les épaisseurs de vieille peinture sur les surfaces métalliques doivent être enlevés au minimum manuellement ou avec des outils motorisés (normes AS1627. 2 St3). La couverture est proportionnelle au degré de préparation de la surface et du nettoyage selon les normes AS1627.4 Classification 2 au minimum pour les environnements externes. Éliminer toute la poussière en brossant ou avec un aspirateur.		
Application	Mélanger soigneusement chaque pot jusqu'à ce que le contenu soit uniforme. L'utilisation d'un mixer motorisé est recommandée. Mélanger soigneusement de nouveau avant toute utilisation et continuer à mélanger pendant l'application.		
PINCEAU / ROULEAU	NON RECOMMANDÉ		
PULVÉRISATEUR CONVENTIONNEL	Le produit est prêt à être utilisé. La dilution n'est pas recommandée. Appliquer un léger brouillard suivi d'une couche complète après 2 à 3 minutes avec une superposition de 50% pour chaque couche. <u>Configuration typique</u> Pulvérisateur Graco Delta Gun 1.4 mm (239542) Pression au pot 70-100 kPa (10-15 p.s.i.) Pression à la crosse du pistolet 380-410 kPa (10-15 p.s.i.)		
PULVÉRISATEUR SANS AIR	Les pulvérisateurs sans air standard tel que Graco 30:1 President avec une buse de 13 à 15 (0.33 à 0.38 mm) et une alimentation en air capable de fournir 550 à 690 kPa (80-100 p.s.i.) à la pompe. Le produit est prêt à être utilisé. La dilution n'est pas recommandée.		
PRÉCAUTIONS	Ce produit est un produit industriel pour utilisation par des personnes expérimentées dans l'application de produit/peinture/revêtement de protection. Si les conditions nécessitent des variations par rapport aux recommandations stipulées sur la FDS contactez votre représentant Dulux pour obtenir des conseils avant le début de l'application. Ne pas appliquer le produit si les conditions ne correspondent pas à celles stipulées sur la FDS sans le consentement express de Dulux® Australia . Ne pas appliquer le produit pas température inférieure à 10°C. Ne pas appliquer le produit si l'humidité relative est supérieure à 85% ou si la température de surface est inférieure à 3°C au-dessus du point de rosée. Ne pas appliquer d'autre couche avant le minimum intervalle de temps entre chaque couche ou des plissements surviendront. METALSHIELD® HAMMER FINISH ne peut être recouvert que par METALSHIELD® HAMMER FINISH et uniquement après un séchage de 24 heures. Laisser sécher plus longtemps en cas de fraîcheur. Attention à ne pas contaminer d'autres revêtements avec ce produit au risque de causer des effets indésirables sur les peintures conventionnelles. Utiliser des contenants, outils de pulvérisation et bâtonnets de mélanges différents et propres. La pulvérisation de METALSHIELD® HAMMER FINISH doit être faite séparément de l'application des autres revêtements. La térébenthine minérale NE DOIT PAS être utilisée comme diluant. La technique d'application peut avoir un effet certain et marqué sur l'apparence. La tenue du pistolet du pulvérisateur proche de la zone de travail permet d'obtenir un motif plus large, alors que la tenue du pistolet du pulvérisateur plus éloigné réduira la dimension du motif.		
NETTOYAGE	Nettoyer tous les équipements avec DUTHIN® 340 Spray Thinner (965-63034) immédiatement après utilisation.		
ANCIENNES PEINTURES	Les anciennes peintures doivent être testées pour vérifier leur tenue en utilisant une méthode appropriée pour vérifier l'épaisseur de la/des couche(s). Par exemple utiliser la méthode des X ou la méthode des carrés (faire des croix ou des carrés au cutter en appuyant fortement, puis appliquer un ruban adhésif fort, type ruban adhésif d'emballage ou ruban adhésif renforcé, puis enlever le ruban rapidement. Si des écailles ou morceaux de peinture sont sur le ruban, il faut éliminer la/les couche(s) anciennes de peinture, puis procéder à un nettoyage haute pression (1200 à 1500 p.s.i.) pour éliminer toute trace de farinage ou tout résidu de peinture ou salissure. Un ponçage pourrait être nécessaire selon les conditions de la surface.		
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	Lire la fiche de Données du Produit, la Fiche de Données de Sécurité du Matériel et toutes les mentions de Précaution trouvées sur le pot.		

METALSHIELD

HAMMER FINISH – ASPECT MÉTALLISÉ

Alkyd Hammer Enamel – Email Alkyde



LI005

STOCKAGE	Stocker conformément au stockage de Liquide Inflammable de Classe 3 dans un lieu protégé et couvert. Stocker dans un lieu bien ventilé loin de toute source de chaleur, de flamme ou possible ignition. Maintenir les pots/contenants bien fermés en permanence.	
MANUTENTION	Comme pour tout produit chimique, l'ingestion, l'inhalation et le contact prolongé avec la peau doivent être évités en utilisant les bonnes pratiques d'utilisation du produit. Utiliser une protection pour les yeux conformes à la norme AS1337 quand il y a un risque d'éclaboussure ou de projection aux yeux. Lavez-vous toujours les mains avant de fumer, manger, boire ou d'aller aux toilettes.	
UTILISATION	Utilisez le produit dans un lieu bien ventilé et évitez l'inhalation des gaz et les brouillards de pulvérisation. En cas de risque d'inhalation ou de brouillard de pulvérisation, se conformer aux dispositions relatives à la peinture par pulvérisation mise en place par le pays dans lequel vous vivez.	
INFLAMMABILITÉ	Ce produit est inflammable. Toute source d'ignition doit être éliminée de la zone où le produit doit être appliqué. NE PAS FUMER. En cas de feu, utilisez de la mousse, du CO ₂ , ou de la poudre sèche. Des gaz toxiques seront produits si le produit brûle.	
SOUDAGE	Éviter l'inhalation des gaz en cas de soudage sur la surface où a été appliqué le produit. Meulez/poncez la surface avant soudage.	
LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DU PRODUIT est disponible au Service Client (132377) ou www.duluxprotectivecoatings.com.au		
Dulux Protective Coatings a division of DuluxGroup (Australia) Pty Ltd 1956 Dandenong Road – Claytoon 3168 - Australie A.B.N. 67 000 049 427 Dulux et Metalshield sont des marques déposées. DuluxGroup est une marque déposée.	EMBALLAGE POIDS POUR LE TRANSPORT PRODUIT DANGEREUX	Disponible en pot de 4 litres 1Kg/litre Classe 3 UN 1263
Tout conseil, recommandation, information, aide ou service fourni par DULUX Australia en rapport avec les produits fabriqués par lui ou leur utilisation ou application sont donnés de bonne foi et sont considérés exacts by DULUX comme étant appropriés et fiables, cependant tout conseil, recommandation, information, aide ou service fourni par DULUX est fourni sans responsabilité A LA CONDITION que ce qui précède n'exclue pas ni ne limite, ne restreigne ou modifie les droits ou recours octroyés à toute personne ou responsabilités imposées à DULUX par toute condition, garantie ou loi ou ordonnance implicites du Commonwealth, de l'état ou du Territoire ou interdisant une telle limitation ou modification. Il est attendu d'obtenir des produits les résultats tels que décrits dans la présente fiche tant que l'application et les méthodes d'application sont exécutées tel que recommandé. Des conseils spécifiques peuvent être obtenus de Dulux pour l'application dans les lieux côtiers pour s'assurer d'obtenir de bons résultats.		