



DESTINATION : Peinture antirouille en phase solvant pour la protection et la décoration des métaux ferreux soumis à des températures élevées.
Intérieur - Extérieur

PROPRIETES

ET AVANTAGES : Pouvoir phosphatant et propriétés antirouilles élevés grâce à des pigments inhibiteurs spéciaux.
Séchage rapide et très bonne adhérence sur métaux.
Résiste jusqu'à 300°C : convient particulièrement pour les inserts, barbecue, tuyauteries, chaudières...

SUPPORTS : Fers et tôles neufs ou anciens, après travaux préparatoires.

MATERIEL

D'APPLICATION : Brosse, rouleau, pistolet.

TEINTE ET ASPECT : **Aspect :** Mat tendu
Coloris : Noir

CARACTERISTIQUES

TECHNIQUES :

Classification AFNOR	NFT 36.005 / famille I, classe 4a/2c
Directive européenne COV 2004/42	Catégorie A/i : valeur limite en UE : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum : 470 g/l de COV.
Densité à 20°C	1,50 +/- 0,10
Viscosité à 20°C	150s coupe AFNOR N°4
Extrait sec en poids	75 +/- 2 %
Liant	Résines glycérophtaliques modifiées
Solvants	Aliphatiques
Rendement	10 à 15 m ² / L / couche
Conservation	Excellente en emballage d'origine fermé

CONDITIONNEMENTS : ¾ L

HYGIENE ET

SECURITE : Fiche de Données de Sécurité disponible sur www.quickfds.com



CARACTERISTIQUES D'APPLICATIONS :

En 2 couches
De 10 à 15 m² / L / couche
Air ambiant : 20°C / %HR : 50%
Hors poussière : 1 à 2 heures
Sec au toucher : 2 à 3 heures
Recouvrable : 12 heures minimum
Mise en service : Après 48 h

DILUTION :

Brosse - rouleau : White Spirit	Pistolet : Diluant synthétique COMUS
1 ^{ère} couche : 2 à 5 %	Air : 5 à 10 %
2 ^{ème} couche : Prêt à l'emploi	Airless : 2 à 5 %

Nettoyage du matériel : RENOV'BROSS ou Diluant synthétique COMUS

CONSEILS

D'APPLICATION : Bien agiter le produit avant emploi.
Appliquer sur des supports propres, secs et à température normale.

Les tôles et fers laminés à chaud devront être soigneusement décalaminés par sablage, grenailage ou oxydation naturelle complète suivi d'un brossage énergique à la brosse métallique.

Les tôles et fers laminés à froid seront dégraissés avec un solvant puissant. La rouille sera éliminée par sablage, grenailage ou martelage (le brossage est généralement insuffisant).

Observations : Au-delà de 300°C un blanchiment peut apparaître.

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à S.E.P.V. pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.

S.E.P.V. : BP 19 - St Germain Lès Arpajon - 91 291 Arpajon - Fax : 01 60.84.04.81

EDITION JUILLET 2011. ANNULE ET REMPLACE TOUTE VERSION PRECEDENTE